NEBIM Ü R E T İ M

Nebim Üretim Ver.5.2 Versiyonu Yenilikleri

Son güncelleme: 14.05.2022

Copyright © 2022 Nebim Neyir Bilgisayar Sanayii ve Hizmetleri A.Ş.

Nebim, Nebim V3, NebimExtra, Nebim logosu, Nebim V3 logosu ve NebimExtra logosu Nebim'in tescilli markalarıdır. Adı geçen diğer şirket, ürün ve hizmet adları başka firmaların tescilli markalarıdır.

İçindekiler

- Nebim Üretim Genel
- <u>Ön Maliyet</u>
- <u>Reçete</u>
- <u>Top Bazında Kumaş Takibi</u>
- İş Emri Süreç Takip
- <u>Safhalarda Barkotlu Üretim</u>
- Hammadde Kalite Kontrol
- <u>Sipariş Bazlı Koli Takibi</u>
- <u>E-İrsaliye Entegrasyonu</u>
- <u>Üretim İstasyon Kapasite Planlama</u>
- <u>Pastal Planlama ve Üretim Takibi</u>
- Makine Bakım Onarım Takibi
- Hammadde stok kart açma ekranı

Nebim V3 Üretim

• Satın alma sipariş girişinde ithalat dosya numarası alanı zorunluk kontrolü yapılmıyordu, bunun için bir parametre eklenerek sipariş girişinde ithalat dosya numarası zorunluluğu eklendi.

aenel V3Entegrasyon Recete Sipans SatinAlma Ist	Emri Üretim Rap	or Barkod Lot Barkoo	l Makina Stok	Maliyet	Planlama	Sevkiyat	Talep	Operasyon	Kumaş Top
Sipariş Reçetete Maliyetlendirme Grup									
lamul Bölüm Tipi :	•								
vîn Sipariş No ☑ Sipariş Numarasını Sistem Versin	🗹 Talep Nur	narasını Sistem Versin							
esim Tarihi									
🗌 Teslim Tarihi Kontrolui Var	🔲 Tesim Ta	ihi Girişi Zorunlu							
Marka Sınıf Tipi									
Marka Sınıf Tipi: 💌									

 İhracat irsaliyelerinde dış ticaret firması ile çalışan firmalarda adres alanından alt müşteri adresi seçerek alt müşteri bazında irsaliye oluşturma seçeneği eklendi. Adres bilgisi ve alt müşteri bilgisi adres alanından eklenebilmektedir.

که Genel Görünüm Ekstra Pı	rogramlar Benim Menüm	Çeki Listesi - Nebim Üretim ==>Ne	ebim Neyir Bilgisayar San. ve Hizm.A.Å			× 0 – × 8 –
•	Çeki Listesi No : 76	Yeni Kayit Göster		•	E-İrsaliye No:	Sk.
Sevkiyat «	İşlem Tarihi : 13/05/2022 -	Yükleme Dağılımlı Siparislerden 🗸	Fiş Tarih : 13/05/2022	- Hareket Tipi :	··· Sevkiyat Yönte	mi: • 탄명
Sevkiyat Giriş	Firma Kodu : 120401001	Dış ticaret firması	Sevk Tarihi : 13/05/2022	- Çıkan Depo :	··· Teslimatçı Kod	J:
Çeki Listesi ve Sevkiyat	Ekle (Özel Arama) Ekle	📄 📴 🗌 İkinci Kalite Sevk	İrsaliye Seri/No :	76 IHR Dosya No :	···· Kargo Sirketi K	adu : aport
Lojistik Üretim Gelecek Mal Bildirimi	Paket Ekle Koli Ekle		Sevk Saati : 11:44:08	:	Adres :	•
Lojistik Verilen Sipariş Gelecek Mal Bildir	Is Emri No 🖾 Model Kodu 🖉 🛛	Adres Tipi Alt Müşteri Adı	Ülke	ii ii	İlçe Adres	
Triberry takene Plan Triberry Valkene Plan Serkkyst Raporlan Paket Raporlan Paket Raporlan Figure Raporlan Figure Resonal Sign Makina	2		(range	1200		X

• Satınalma fiş girişlerinde fiş işlem kodu ve zorunlu kullanım seçeneği eklendi. Hareket nedeni ile zorunlu bir gerekçe giriş sahası olarak kullanılabilecek bu alanla kontrol ve raporlama yapılabilmektedir

9					HAMMADDE ÜRETIME	TRANSFER - Nebi	m Üretim ==>N	Vebim Neyir Bilgisaya	ir San, ve H	izm.A.Å.						0	×
Genel Görünüm Ekstra	Prog	gramlar Be	enim Menüm													⊗ □	e 23
		FisNo :	395	··· Yeni Kayıt	FisNo Sistem Versi	Göster		Ra	porlar :			•					SKA
Satın Alma «		Çıkan Depo :		··· Giren Dep	o: (K0001 ·	İstasyon No:											fullar
Hammadde Rezervasyon	-	Fis Tarih :	14/05/2022	👻 İşlem Tari	h: 14/05/2022	Ψ.	3999999	99 : Merkez Fabrika	i i	E-İrsaliye No:	-	*** Eirsaliye	Gönder				han
Hammadde Rezervasyon Íade			⊙ Normal ⊖ Ia	de Sevk Saa	ii: 05:30:00	Hareket Tipi :		•				Sevk Top	ama:				Rapo
Hammadde Rezervasyon Transfer		Sevkivat Yön	ntemi :		E Teslimato	Kodu :	··· Ka	rao Sirketi Kodu -			is Islam 1	···]					orlar
Hammadde Üretime Transfer					[00]						iy iyiciii	i ai	·				
Hammadde Alış İrsaliyesi		Top Takip Var	ModelKodu		Model Adı	Miktar	Birim Cinsi	Miktar (2) Stok Isle	em Parti Kodu		Açıklama	Bagli	Giren Raf Kodu	Çıkan Raf Korlu	Giren Palet Kodu	Çıkan Pa Kodu	alet
Envanteri Baska Bir Stoča Tasi	Ľ													1.000		11040	
Hammadde Tamir																	
Dahili Top Transfer Fişi	н																
Depolar Arası Top Transfer Fişi	-																

 Üretim lisans alma işlemlerinde değişiklik yapıldı, bundan önceki versiyonlarda Nebim merkezi arayarak lisans kodu almak gerekirken artık Nebim V3 Lisans manager uygulaması üzerinden online olarak Nebim Üretim lisansı alınabilmektedir. Bu işlemle herhangi birisine bağlı kalmadan istenen anda serverdaki işlemler kesintiye uğramadan üretim lisansı alınabilmedir.

Lisans Giriş	×
Lisans Giriş	
Lisans Al	
Server: YILMAZAKGUL3 Yeni Lisans AI	
IP: 10.36.0.110	
Lisans Bilgileri	
<lisansno>V3Uretim Lisans</lisansno>	^

 Üretimde rapor filtrelerinde özellik filtrelemek için çoktan seçme veya arama özellik sınırı on beşinci özelliğe kadar işlem yapılabiliyordu, burada özellik sayısı elli ye çıkartılarak çoktan seçme arama için de elli özellik kullanılabilir şekilde düzenleme yapıldı.

	3	RAPOR FILITRE																		-		×
ru	F	ilitre Adı : Malzeme Rapor	u				Ŧ			1 🗈 🕒 🤗		0 P	rtak rogra	Kulla ım İçi	nıma Açık nden Ça <u>ğ</u>	julaca	ĸ					
		KOLON					F	ilitre	Bölümleri				_						Secen	iek.		•
	A	Kolon Açıklama	Filitre		Data		B.Fi	litre	Filitre	Data	B.Fi	ilitre	Sil	Seç	Kolon [Durun	Data He	sap	Topla	Genişlik	Sıralama	
	21	TamirMiktarGelen		-			and	-	-		and	Ŧ	×		Data	-	Toplam	•		80	-	T I
	22	TamirKalan		•			and	-	•		and	Ŧ	×		Data	•	Toplam	•		80	-	
	23	HammaddelslemTuru		•		-	and	-	-		and	Ŧ	×		Satır	•		•		60	-	
	24	DepoKalan		•			and	-	-		and	-	×		Satır	•		•		80	-	
	25	SarfMiktar		•			and	•	-		and	•	×	•	Data	Ŧ	Maximum	•		80	-	
_	26	GirisTutar		•			and	•	-		and	Ŧ	×	~	Data	•	Toplam	•		80	-	
Ŀ	27	MRenkAdi		•			and	•	-		and	•	×		Satır	•		•		120	-	
	28	NetHMiktarFiresiz		•			and	•	-		and	•	×		Satır	•		•		80	-	
-	29	KALİTE_A		•			and	•	-		and	Ŧ	×		Satır	•		▼		120	-	
	30	CINSIYET_A		•			and	•	-		and	Ŧ	×		Satır	•		•		120	-	
	31	ASKILI-KATLI_A		•			and	•	-		and	Ŧ	×		Satır	•		•		120	-	- I
_	32	ÜRÜN GRUBU_A		•			and	•	-		and	Ŧ	×		Satır	•		▼		120	-	
	33	ÜLKE_A		•			and	•	-		and	Ŧ	×		Satır	•		•		120	-	
	34	YIL_A		•			and	•	-		and	•	×		Satır	•		•		120	-	T I
	35	YIL_K	in	▼ 01_00	1;01_002	•••	and	•	-		and	•	×		Satır	•		•		80	-	
	36	A2_K		•		••••	and	•	-		and	Ŧ	×		Satır	•		▼		80	-	
	37	YIL_HA		-			and	•	•		and	Ŧ	×		Satır	•		•		120	-	
_	38	Teslim Tarihi		-		-	and	•	•	•	and	•	×		Satır	•		•		90	-	
	4																					•
		Kolon Adlarını Değiştir 👔	×	SQL Ga	ster				Filitre Si													
	V	Detay Göster				@2004	09								Değe	er Sil	Y	eni		Tamam	Çık	şı

 İstasyon tanımları üzerine ekip lideri ve atölye bilgisi eklendi. Bu tanım ile Üretim batlarındaki ekip liderleri tanımı yapılabilmektedir, ayrıca istasyonların bir atölye tanımı altında gruplaması için atölye tanımı kullanılabilmektedir. Ayrıca aynı ekrana bant kodu ile üretim bant grupları tanımlanabilir. Ana istasyon tanımı ise, aynı istasyonu operasyonel nedenlerle birden fazla tanımlamak zorunda kalmışsak bir istasyon kodu altında gruplanması planlanmasını sağlamak için ana istasyon tanım alanı eklendi.

		Uikiş sonrası çakma			✓ Tarima	mui 🔻		,		▼ 1a		94 94		0 Ha:	zır Kemer İp	lik	• •	3 🔻	0 ▼.	•
Г							ÜF	RETİN	I İSTASYONL	ARI									Ŀ	•
	İstasy on Kodu No	Band Adı	Akti	Otomati k Oluştur	Hammadd e Depo	Mamül Depo	Tedarikçi Firma Kodu	Fas on	Firma Değişken	Malzeme Düşülsün	Müşteri Firma Kodu	İç Üretim	Masraf Yöntemi	MBölümN o	Ana İstasyon	Bant Kodu	Ekip Lideri	Atölye	SİL	
Γ	66	Fason Dikim	•	•	A0001 🔻	A0001 🔻	32001(🗙	•		•	1120010 🗙		-	-		1			×	
	9 9	Dokuma Bant 1	•	•	A0001 🔻	A0001 🔻	32001(🗙	•			··· 🗙		-	-	Dokur …	1	Hüsnü Son	B1	X	
Г	150 150	Fason e irsaliye	•	•	F001 🔻	M0001 🔻	32001(🗙	•		•	3200100! 🗙		-	•		2	Aslı Duran	B2	×	
Г	151 151	Fason e irsaliye 2	•	•	F003 🔻	M0001 🔻	32001(🗙	•		•	3200100 🗙		•	•					×	
	152 152	Fason normal	•	•	F002 🔻	M0001 🔻	32001(🗙	•			3200100 🗙		-	-					×	₹
	YKK Ferr	nuar A.Ş.							_										Çıkış	
@2	220406																			

- Rezervasyonlarını aynı depo içerisinde yapan firmalarda kapatılacak iş emirlerinin üzerinde bekleyen rezervasyonları görüp kapatmak birkaç işlem yapmak gerekiyordu ve bu süreç bazı firmalarda rezervasyon iadelerini zorluyordu, bunun için yeni bir ekran geliştirerek rezervasyon iadelerinin toplu ve çok pratik bir şekilde yapılması sağlandı.
- Satın alma uygulaması altından Hammadde rezervasyon iade menüsünden girip rezervasyon deposu seçilerek yeni bir fiş oluşturulabilir. Filtre ekranı ile istenen kriterlerde iş emri malzeme kodu, gibi filtreler verilebilir, gelen ekrana hem parti bazında rezervasyon yapılan hem de parti bazında rezervasyonu yapılmayan tüm malzemeler birlikte listelenir ve tek bir ekrandan iş emri üzerinde bekleyen tüm rezervasyonlar görülerek tek bir işlemle rezerv iadeleri yapılarak, stoklar serbest konuma çekilebilir.



- Üretim raporlarında hafta bilgisini genelde tarihin SQL hafta dönüşümü ile almaktaydık ancak İSO haftası ile SQL haftası ayın ilk haftası son haftası fark edebiliyor ve buna göre hafta düzeltmesi yapılması gerekiyordu bunun için spUrtTakvim tablosuna Hafta bilgisi açıldı, bu tarz hafta raporlamak ve İSO haftaya göre düzeltme ihtiyacı var ise ilgili alandan düzeltme yapılarak hafta bilgisi bu tablolardan çekilebilmektedir.
- Üretim hammadde sarf işlemlerinde gerçekleşen miktar girişi için sevk miktarı ve sarf miktarı sıfır olamaz parametreleri eklendi

Sonel Görünüm Ekstra Program	nlar Benim Menüm	bim Üretim ==>Nebim Neyir Bilgisayar San. ve Hizm.A.Ş.		- ¤ ×,
Yönetim « Alter Strangen Agelor • Aystar • ************************************	Dretim Genel Parametre Ayarlan Benel V2Entegrasyon Reçete Sipariş SatrıAlma İşEmi Ü NI til Bolun Takip Var □ Transfer Hareketinde Bölün Bağımsız Dretim Hareketinde Giriş Tişi Seçmek I Transfer Hareketinde Giriş Tişi Seçmek I Transfer Hareketinde Hanmade Çıkışı Yapılan □ Mamid Dönüşüm Var I Dretim Hareketinde Deçolar Arası Hammadde Transferi Var Uretim Hareketinde Deçolar Arası Hammadde Transferi Var Uretim Hareketinde Deçolar Arası Hammadde Transferi Var Uretim Hareketinde Deçolar Arası Hammadde Transferi Var Uretim Hareketi Transfer Rapor Rapor Adı: Hammadde Gerçekleşen Miklar Giriş Gerçekleşen Sart Miklar Sire Dlamaz I Uretim Transfer Elrsalye Bileştir	Jretm Rapor Barkod Lot Barkod Makina Stok Malyet Planlar ✓ Uretin Hareketlerinde YartManiil Faala Miktar Kontolu Yok ✓ Dretin Ik Girij Hareketlerinde Fada Miktar Kontolu Yok ✓ Dretin Ik Girij Hareketlerind Dretinine ban Ver Sindana Guncelleme Tarih: 24/07/2007 ▼ Kayt Girij Tarihi S.: 30/12/2050 ▼ ✓ Dperasyon Barkodu Var Unetm Kesim Bökinui ▼ Servk Miktar Sfir Olamaz Fason Istasyondan E-Istalye Dluptur	na Sevkiyat Talep Operatyon Kumag Top	
1 Destek	@408_200814		Kaydet Çıkuş	
Dig Veri Al / Gonder				

Ön Maliyet

- Ön maliyet ekranında malzeme ihtiyaçları için bölen, çarpan, kullanım oranı alanları ve ana malzeme ve ülke dağılımı bilgileri eklendi.
- Birim sarfların virgülden sonra 4 haneyi geçmesi durumunda sarf miktarı yazılamıyor veya çarpan kısmından giriş yapılarak virgülden sonraki hassasiyet artırımı yapılıyordu bunun yerine, çarpan gibi bölen alanı da eklendi bu alanla çok küçük değerleri direk yazmak yerine bölen ile birlikte yazılabilir. Bölen alanı ön maliyette olduğu gibi reçete ve iş emrine de eklendi.
- Ön maliyette kullanım oranı alanı eklendi, bazı malzemeler özellikle ülke bazında kullanılacak etiket gibi malzemeleri yazarken birden fazla etiket göstermek gerekiyordu ancak birim sarfını farklı girmeden ortama maliyet alınamıyordu bunun için kullanım oranı alanı eklendi ve hesaplamada kullanım oranı alanına göre işlem yapılıyor, gelecek siparişe göre hangi malzemeyi hangi oranda kullanacağımızla ilgili kullanım oranı girerek hesaplamaya birim sarf kadar iki malzemeyi dahil etmek yerine kullanım oranı kadar maliyete dahil etme yapıldı.
- Ülke dağılımı girişi eklendi, ön maliyette ülke dağılımın direk bir işlevi olmasa da ön maliyetten reçeteye kopyalayan firmalarda bu alan ön maliyette kullanılabilmektedir
- Ana malzeme alanı da Ön maliyetten reçeteye kopyalamalarda kullanılmak üzere eklendir.

	Gene	I G	ôrūnūm	Eletra	Programl	ar Ranin	n Mani	ũm.			ÕN MA	LİYET - Nebim	• Uretim =	==>Nebi											-	» — «
•	Maliyet	t No: 24	t .	() i] [Yeni Ka	ayıt Göster			Dönem :	Maliyet	• F	firma :				Tarih: 17	7/11/202	20 - 17/1	1/2020					T		
»	Ürün K	odu: M		51YM	Kod Deg	jiştir 🗆 Şabl	lon 🔲		Örün Türü :	Mayo			•	TL:		10 Döviz :	EUR	•								
	Açıklar	ma : Bi	ayan Bluz(Açıkla	ama Değ.	Bölge :	İç Piyas	a		- 1	EUR:												
	Not :								Zorluk :	Orta			- 1	USD:		Kullanici	a: sa									
	Renk :					▼ □ Varsa	ayılan Ör	nMaliyet	Mas Miktar					Uygul	a			- 🗖								
	Y.Reçe	ete :				···· Bilgi : 0)			P	🗌 Parça 1	Takibi Var	Özellik											. I.		
														_				HAM	MADDE							
	3	Türü	۵	Giriş Tip		Kodu		Eşi	Açıklama	Ülke Dağılı mi	Renk	Renk Adı	Birim	Ana Malze me	Miktar	Çarpan		Bölen	Kullanım Oranı	l liktar (2)	Fire Orani	Ek Fiyat	n TutarGir is TipiNo	FiyatTipi	Stokdan A	l Fiyat
	≱ Kuma	es1	v		▼ K00	000002			kumaş 2	٢			K	G	1		1	8	1 100	1	0	0.0000	1	-		3.00
	Kuma	is2	•		▼ K01	2333			Kumaş 01	٢	000	Beyaz	N	IT 🗌	1		1		1 100	1	0	0.0000	1	-		2.00
	Aks1		*		- ADA	400006	•••		FOLY05,5	с 🖏		-	A	D 🗌	1		1		1 100	1	0	0.0000	1	-		5.00
	Aks1		• ••• •		▼ ADA	400008	•••		FOLYO 11	C 💩		-	A	D 🗌	1		1		1 100	1	0	0.0000	1	-		5.00
00000000																									10	
												icri	ii ik									Final Distan			10]
	•	Tibii		4 43.00	Eut Tini	is a Marca All	Front Pr	Tidaa	Fination	ini in Cina	i Vue Tiei	işçi	ILIK	Disis	1		- IE-01-0		EUR Döviz El	JR Döviz		Fiyat Döviz			10]
		Turu	Re	nk Miktar	Fyt Tipi	İşcilikten Al I	Fiyat/%	Tutar	FiyatTipi D	iöviz Cins	i Kur Tipi	İŞÇİ Döviz Kuru D	ILIK) öviz Fiyatı	Döviz Tu	ıtarı Açıklar	na2 Operasyor	n FireOra	ani Talimat	EUR Döviz El Fijvat	JR Döviz Tutar	Satir	Fiyat Döviz	AT		10]
		Turu	Re	nk Miktar	Fyt Tipi	İşcilikten Al	Fiyat/%	Tutar	FiyatTipi D	iöviz Cins	i KurTipi <gösteri< td=""><td>işçi Döviz Kuru D lecek data yokə</td><td>ILIK) öviz Fiyatı</td><td>Döviz Tu</td><td>ıtarı Açıklar</td><td>na2 Operasyor</td><td>n</td><td>ani Talimat</td><td>EUR Döviz El Fiyat</td><td>JR Döviz Tutar</td><td>Satir</td><td>Fiyat Döviz FiYA II ML Fiya</td><td>۱۲ atTipi</td><td>Maliy</td><td>10 et Fiyat</td><td>Çarp</td></gösteri<>	işçi Döviz Kuru D lecek data yokə	ILIK) öviz Fiyatı	Döviz Tu	ıtarı Açıklar	na2 Operasyor	n	ani Talimat	EUR Döviz El Fiyat	JR Döviz Tutar	Satir	Fiyat Döviz FiYA II ML Fiya	۱۲ atTipi	Maliy	10 et Fiyat	Çarp
		Turu	Re	nk Miktar	Fyt Tipi	İşcilikten Al	Fiyat/%	Tutar	FiyatTipi D	löviz Cins	i KurTipi <giösteri< td=""><td>işçi Döviz Kuru lecek data yok></td><td>İLİK Döviz Fiyatı</td><td>Döviz Tu</td><td>ıtarı Açıklar</td><td>na2 Operasyor</td><td>n FireOra</td><td>ani Taimat</td><td>EUR Döviz El Fijvat</td><td>JR Döviz Tutar</td><td>Sati</td><td>Fiyat Döviz FiYA ML Fiya Hammed USD</td><td>λT atTipi ik</td><td>Maliy</td><td>10 et Fiyat</td><td>Çarp</td></giösteri<>	işçi Döviz Kuru lecek data yok>	İLİK Döviz Fiyatı	Döviz Tu	ıtarı Açıklar	na2 Operasyor	n FireOra	ani Taimat	EUR Döviz El Fijvat	JR Döviz Tutar	Sati	Fiyat Döviz FiYA ML Fiya Hammed USD	λT atTipi ik	Maliy	10 et Fiyat	Çarp
		Türü	Re	nk Miktar	Fyt Tipi	İşcilikten Al	Fiyat/%	Tutar	Fiyat Tipi D	ioviz Cins	i Kur Tipi <gösteri< td=""><td>İŞÇİ Döviz Kuru D lecek data yokə</td><td>ILIK Jöviz Fiyatı</td><td>Döviz Tu</td><td>tan Açıklar</td><td>na2 Operasyor</td><td>n IFireOra</td><td>ani Talimat</td><td>EUR Döviz El Fijot</td><td>JR Döviz Tutar</td><td>Satir</td><td>Fiyat Döviz Fhya I ML Fiya Hammadde+Iscili Maliyet USD Maliyet EUR</td><td>λT ałTipi ik</td><td>Мабу</td><td>10 et Fiyat 10 10 10</td><td>Çarp</td></gösteri<>	İŞÇİ Döviz Kuru D lecek data yokə	ILIK Jöviz Fiyatı	Döviz Tu	tan Açıklar	na2 Operasyor	n IFireOra	ani Talimat	EUR Döviz El Fijot	JR Döviz Tutar	Satir	Fiyat Döviz Fhya I ML Fiya Hammadde+Iscili Maliyet USD Maliyet EUR	λT ałTipi ik	Мабу	10 et Fiyat 10 10 10	Çarp
		Turu	Re	nk Miktar	Fyt Tipi	İşcilikten Al	Fiyat/%	Tutar	Fiyat Tipi D	löviz Cins	i Kur Tipi <grösteri< td=""><td>işçi Döviz Kuru D lecek data yok></td><td>ILIK Iöviz Fiyalı</td><td>Döviz Tu</td><td>tan Açıklar</td><td>na2 Operasyor</td><td>n FireOra</td><td>ani Talimat</td><td>EUR Döviz EU Fiyet</td><td>JR Döviz Tutar</td><td>Sati</td><td>Fiyat Döviz FhYA ∄ ML Fiya Mafiyet USD Mafiyet EUR Karli EUR</td><td>λT atTipi ik</td><td>Maliy</td><td>10 et Fiyat 10 10 10 10</td><td>Çarp 1 1 1 10</td></grösteri<>	işçi Döviz Kuru D lecek data yok>	ILIK Iöviz Fiyalı	Döviz Tu	tan Açıklar	na2 Operasyor	n FireOra	ani Talimat	EUR Döviz EU Fiyet	JR Döviz Tutar	Sati	Fiyat Döviz FhYA ∄ ML Fiya Mafiyet USD Mafiyet EUR Karli EUR	λT atTipi ik	Maliy	10 et Fiyat 10 10 10 10	Çarp 1 1 1 10
		Turu	Re	nk Miktar	Fyt Tipi	İşcilikten Al İ	Fiyat/%	Tutar	FiyetTipi D	ioviz Cins	i Kur Tipi <gösteri GENEL GİD</gösteri 	IŞÇİ Döviz Kuru D lecek data yok> ER	ILIK Döviz Fiyah	Döviz Tu	tan Açıklar	na2 Operasyor	n FireOra	ani Taimat	EUR Doviz Fiyat	JR Döviz Tutar	Sətir	Fiyat Döviz FhYA ■ ML Fiya Maliyet USD Maliyet USP Karli EUR Karli EUR	λT atTipi ik	Майу	10 et Fiyat 10 10 10 10 0 0	Çarp 1 1 1 10 1
		Từũ	Re	nk Miktar	Fyt Tipi	İşcilikten Al I	Fiyat/%	Tutar	FiyetTipi D	roviz Cins	i Kur Tipi <gösteri GENEL GİD pi Döviz K</gösteri 	IŞÇ Döviz Kuru D lecek data yoko ER ER	ILIK)öviz Fiyatı	Döviz Tu	itan Açıklar	na2 Operasyon	n IFireOra	ani Talimat	EUR Doviz Fiyet	JR Döviz Tutar	Sətir	Fiyet Döviz Fiya ■ ML Fiya ■ Hammadde-teoli Maliyet USD Maliyet EUR Karli EUR Karli EUR Karli EUR Karli EUR	λT ałTipi ik	Maliy	10 et Fiyat 10 10 10 10 0 0	Çarp
		Turu	Re	nk Miktar	Fyt Tipi Fyt Tipi	İşcilikten Al I	Fiyat/%	Tutar	FiyetTipi D	iöviz Cins Kur Ti	i Kur Tipi <gösteri GENEL GİD ipi Döviz K</gösteri 	IŞÇİ Döviz Kuru D lecek data yoko ER ER	ILIK)öviz Fiyatı 1 Döviz Tu	Döviz Tu tan Açıkla	tar Açıklar arma2 EU	na2 Operasyor	n FireOra	arii Talimat [riz Satina	EUR Doviz EU Fiyet	JR Döviz Tutər	Satir	Føyst Döviz FlyA ■ ML Fiya Maliyet USD Maliyet EUR Karli EUR Karli EUR Konisyon/u EUR Smai Maliyet TL Ehr Smai Maliyet	kT atTipi ik	Maliy	10 et Fyat 1 10 10 10 10 0 0 0	Çarp 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
		Turu	Re	nk Miktar	Fyt Tipi Fyt Tipi	İşcilikten Al İ [[EkMasraftan	Fiyat/%	Tutar	FiyetTipi D	iöviz Cins Kur Ti	i Kur Tipi <gösteri GENEL GİD ipi Döviz k</gösteri 	IŞÇİ Döviz Kuru D lecek data yolo ER Kuru Döviz Fiyatı ta yolo	ILIK)öviz Fiyatı 1 Döviz Tu	Döviz Tu tan Açıkla	tar Açıklar ama2 EU	na2 Operasyor	n IFireOra EUR Döv Tutar	arii Talimat	EUR Doviz EU Fijot E	JR Döviz Tutar	Satir	Figral Döviz Frya ML Figra Maliyet USD Kahl EUR Kahl EUR Kahl EUR Kahl EUR Smis Maliyet TL Ekr Smai Maliyet TL Ficari Maliyet TL	sT atTipi ik	Maliy	10 et Fiyat 1 10 10 10 0 0 0 0 0	Çarp 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
		Turu	Re Açıkle	nk Miktar	Fyt Tipi	İşcilikten Al İ [[EkMasraftan	Fiyat/%	Tutar	FiyetTipi D	töviz Cins Kur Ti	i Kur Tipi <gösteri GENEL GID pi Döviz N</gösteri 	IŞÇİ Döviz Kuru D Lecek data yoko ER ER Ka yoko	ILIK Jöviz Fiyatı	Döviz Tu tan Açıkla	tan Açıklar ma2 EU	na2 Operasyor R Döviz F Fiyat	n FireOra EUR Döv Tutar	ani Talimat [/iz Satina	EUR Doviz EI Fiyet III Ima Tipi Bölüm	JR Döviz Tutər	Sətir	First Döviz First ■ ML First Maliyet USD Maliyet USD Karlt EUR Karlt EUR Karlt EUR Karlt EUR Karlt EUR Karlt EUR Karlt EUR Karlt EUR Karlt EUR Karlt EUR Karlt EUR Karlt EUR Karlt EUR Karlt EUR	sT atTipi ik	M aliy	et Fiyat 10 10 10 10 0 0 0 0 0	Çarp 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
		Turu	Re Açıkla	nk Miktar	Fyt Tipi	İşcilikten Al I [EkMasraftan	Fiyat/%	Tutar	FiyetTipi D	iöviz Cins Kur Ti <giö< td=""><td>i Kur Tipi <gösteri GENEL GID pi Döviz k</gösteri </td><td>IŞÇİ Döviz Kuru D lecek data yoko ER Kuru Döviz Fiyatı As yoko</td><td>ILIK Ičiviz Fiyatı</td><td>Döviz Tu tan Açıkla</td><td>tan Açıklar ama2 EU</td><td>na2 Operasyon R Döviz E</td><td>n IFireOra EUR Döv Tutar</td><td>are Talimat</td><td>EUR Doviz Fiyat</td><td>JR Döviz Tutar</td><td>Sətir</td><td>Fiyat Döviz Fiya Hammadde-tisoli Maliyet Usoli Maliyet EUR Karlis EUR Karlis EUR Karlis EUR Karlis EUR Smail Maliyet TL Ehr Simai Maliyet TL Ticari Maliyet TL</td><td>atTipi ik iTL</td><td>Maliy</td><td>et Fiyat 10 10 10 10 0 0 0 0 0</td><td>Çarp</td></giö<>	i Kur Tipi <gösteri GENEL GID pi Döviz k</gösteri 	IŞÇİ Döviz Kuru D lecek data yoko ER Kuru Döviz Fiyatı As yoko	ILIK Ičiviz Fiyatı	Döviz Tu tan Açıkla	tan Açıklar ama2 EU	na2 Operasyon R Döviz E	n IFireOra EUR Döv Tutar	are Talimat	EUR Doviz Fiyat	JR Döviz Tutar	Sətir	Fiyat Döviz Fiya Hammadde-tisoli Maliyet Usoli Maliyet EUR Karlis EUR Karlis EUR Karlis EUR Karlis EUR Smail Maliyet TL Ehr Simai Maliyet TL Ticari Maliyet TL	atTipi ik iTL	Maliy	et Fiyat 10 10 10 10 0 0 0 0 0	Çarp
		Turu	Re Açıkla	nk Miktar ma Miktar	Fyt Tipi Fyt Tipi	İşcilikten Al I	Fiyat/%	Tutar	FiyetTipi D	iöviz Cins Kur Ti <gö< td=""><td>i Kur Tipi <gösteri GENEL GID pi Döviz K</gösteri </td><td>ER Divitz Kuru D lecek data yolo ER Na yolo</td><td>ILIK Jöviz Fiyatı</td><td>Döviz Tu tan Açıkla</td><td>tan Açıklar ma2 EU</td><td>na2 Operasyon R D Siviz E Figuet</td><td>n FireOra EUR Döv Tutar</td><td>ari Talmat</td><td>EUR Dovic EI Fiyet EI</td><td>JR Döviz Tutar</td><td>Səti</td><td>Figual Dioviz Figual Dioviz ML Figual Malignet USD Malignet USD Malignet USD Malignet EUR Smail Malignet TL Smail Malignet TL Ticari Malignet TL Ticari Malignet TL</td><td>atTipi ik iTL</td><td>Maliy</td><td>10 et Fiyat 10 10 10 10 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0</td><td>Carp 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1</td></gö<>	i Kur Tipi <gösteri GENEL GID pi Döviz K</gösteri 	ER Divitz Kuru D lecek data yolo ER Na yolo	ILIK Jöviz Fiyatı	Döviz Tu tan Açıkla	tan Açıklar ma2 EU	na2 Operasyon R D Siviz E Figuet	n FireOra EUR Döv Tutar	ari Talmat	EUR Dovic EI Fiyet EI	JR Döviz Tutar	Səti	Figual Dioviz Figual Dioviz ML Figual Malignet USD Malignet USD Malignet USD Malignet EUR Smail Malignet TL Smail Malignet TL Ticari Malignet TL Ticari Malignet TL	atTipi ik iTL	Maliy	10 et Fiyat 10 10 10 10 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Carp 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

- Özellikle deri çanta gibi sarfiyatın detay bilgisini tutmak isteyen firmalar için ön maliyette bölüm bilgi diye bir giriş ekranı eklendi.
- Bu ekrana ilgili hammaddenin alt parçaları, bunlara ait en boy, miktar ve teknik değer ve açıklamaları girebilecek ilave alanlar oluşturuldu bununla raporlamalar kısmında hammaddenin detay bilgileri raporlanabilir hale geldi.

9												ŌN	MAL	LİYET - Neb	im Üretin	1 =:	=>Nebi	m Neyir Bilgis	ayar San.	ve Hizn	n.A.Å.									0 ×	
•	[]	Ge Malij	nel yet No:	24	··· ()	kstra Progi	ramlar eni Kayıt	Göster	m Menū	m] [] Döne	em :	Maliyet -	Fi	irma :]	_	10	Tarih: 1	7/11/202	20 👻	17/11/2020									C Land
		Açık	i Kodu: lama :	Bayan Bluz	251YM :001	Koc	d Değiştir	∐ Şab	olon 🔲 Açıklar	na Değ. Bölge :	uru :	Mayo İç Piyasa Over				E	L: UR:	10	Döviz :	EUR											di nan nat
		Reni Y.Re	k: cete:	[•	Vars	sayılan Ön O	Maliyet Mas Mi	iktar	Pan	ça T	akibi Var	Özelli		Uvguli	ð	Kullanic	1. od	•	ħ									N IO
ete	Шŕ	T	yoto .					ong			_	HAMMAD	DDE			840) 												1	-		
Reç		≣a	Ülke Dağılı mi	Renk	Re	enk Adı	Birim	Ana Malze me	Miktar	Çarpan	Τ	Bölen	Kulk	anım Oranı	Miktar (2)	Fire	o Oranı	Ek Fiyat	n Tuta is TipiN	rGir to Fiyat	(Tipi	Stokdan Al	Fiyat	Tutar	Dioviz Cinsi	KurTipi	Döviz Kuru	Döviz Fiyatı	Döviz Tutan	Bölüm	
		>	٢	•	-		KG		1		1	1	_	100	1		0	0.00	00	1	•		3.0000	3	3	Tanımsız 🔻				0	
			٢	000	Beya	az 🛛	MT		1		1	1	-	100	1		0	0.00	00	1			2 0000			Tanmur -				n	
		5 C	٢		2		AD		1		1	1		OnMali	yet Bölün	n Ta	nım											1.71		×	
28		10	٢		•		AD		1		1	1		ÖnMaliye	t No : 2	4						HAMMAD	DE								
ക														Ürün Kod	lu: M	1000	0000251	IYM				kumaş 2									
	3												1	Açıklama	: B	ayar	n Bluz00	1				Bolum	Bilgi							_	
	*													Sira No		_			Bolium A	di				E	En	1	Boy	Adet	Toj	plam	
		-											╉		1 Ön sağ								_			10	20	2			
08		•											ľ		2 0/1 50											20	10	1			
a/\$		-	50.05		_						_		-																		
55		80	Tür	ii R	enk M	iktar Fyt T	lipi İşcili	ikten Al	Fiyat/%	Tutar Fiyat1	ipi Di	öviz Cinsi Kur T	libi																	_	
S.												(Gö	note																		
-												100																		1	
3		_																												1	
-	L	•											-																	0	
1												GENEL	GİC																	1	
	3	=	Türü	Açık	lama 1	Miktar Fyt	Tipi EkM	Aasraftar	n Al Fiyat	% Tutar Döviz	Cinsi	Kur Tipi Döv	rizl																	1	
23																														1	
41												< Gösterilecel	kd [•																•	
-	l h												-	200907														Yenile	Q	uş 🔽	
8	LI.										-		-	_	_	-		_					_			1		Y			
» *	@4	05_2	20318	Win.Fiy	dde Fiya atı Renk	atlarını Gün K Bazında G	celle iùincelle		oviz Kurlai	ini Guncelle										l	Reçete	ye Kopyala	Коруа	la Wi	n.Fiyat Akt	ar Sil	Yer	i <u>K</u> a	ydet	<u>Ç</u> ıkuş	

Reçete

- Reçete ekranında malzeme ihtiyaçları için bölen, çarpan alanları, ana malzeme pastal alt türü ve ülke dağılımı bilgileri eklendi.
- Birim sarfların virgülden sonra 4 haneyi geçmesi durumunda sarf miktarı yazılamıyor veya çarpan kısmından giriş yapılarak virgülden sonraki hassasiyet artırımı yapılıyordu bunun yerine, çarpan gibi bölen alanı da eklendi bu alanla çok küçük değerleri direk yazmak yerine bölen ile birlikte yazılabilir.
- Ana malzeme türü eklendi, daha önceden malzeme tür tanımı üzerinden ana kumaş bilgisi takibi yapıyorduk ancak bu bazı reçetelerde farklı tür malzemelerin ana malzeme ayarlamasında kısıtlamalar oluşturuyordu bunun için reçetede malzeme satırı üzerinde ana malzeme işareti ile pastal ekranlarında ana malzeme kullanımı için eklendi.
- Ana malzemenin yanı sıra pastalda biye kesim, ceplik kesim gibi yan işlemler için hangi malzemenin hangi yan işleme gireceğini tanımlayacak pastal alt türü alanı eklendi. Bu işlemde seçmek için malzeme türlerine bölüm işlemler ayarlarından pastal hazırlık var seçeneğinin işaretli olması gerekiyor

	amlar Benim	Menum																	0
	Reçete Kodu	388	5 i Ye	niKayıt NoDeğ	jiştir 🚺				- 🔄	Di Üi	retim Talima	atı Reçel	te Ağacı						
etim «	Açıklama :	Otomatik Olustur	uldu				<u>G</u> öster	Ma	liyet Hesapla İşler	n Kodu :			•						
Bölüm Ve İstasyon Ayarları Ayarlar V3 Ayarlar Məsrif biata Təamları	Mamül Kodu : % Fire : Yıkama No:	MK00002	X	MK00002 1	I Ti	alimat	Renk Talimat	Varsayıla Üretim P Beden H	n Reçete Numm arça Takip Var K fedef	une No : ullanıcı : sa	Fason Fiya	··· 07/04/	2022 19:5	4:00					
Barkod Cihaz Giriş	Üretim Plan Üre	etim Ağacı İsEmril	istesi																
Mamül Hata Tanımları(Yeni)									ÜRETİM PLAN										
Min-Max Stok Hesapla	Bölüm No		Biolium Adı		İşlem	İhtiyaç	Zaman(dk.)	% Fire	Plan Fason Malij	et Zorluk	Talimat	Ölçü1	Ölçü1 Ö	lçü1 Öl	çü2 (Ölçü2 Ölçü (CM) (Kala	2 Opera:	y Mamul	Fason Pa
Kullanio Ekrani Yetkilendirme	▶ 1 01	Kesim									1								
Birim Cinsi Ondalik Tanım	2 02	Baski									1								
	5 03	Dikim									1								
Mamül Bölümleri																		- [
ammadde Girişi Kumaş 01 / MT											-	3							
													MAMÍ	L BÖLÜML	ERİ	_			
iölüm Adı Mamuil Bölüm Adı 🛆 Giriş	Tipi Stok G	riş Eşl	Stok Adı	KisaAdi Re	enk Adı	Tema /	Adı Özel Not	Fiyatı	Çarpan Bölen	Reçete Kodu	Miktar Giriş G	Mik r Maliye riş	tTipi Maliy Giri	et Talimat	Ana Malze me	Pastal Alt Türü	Ülke Dağlı mi	lşlem	Süre
Kesim Malzeme ···· R	▼ K010101003		Kumaş 01	003	Vbej				1 1	333	1	SA	Fl 🔻 0 •	- 1 -	~	-	0		0
Kesim Malzeme ···· R	▼ K010101003		Kumaş 01	003	/bej				11	333	1.2	SA	FI 🔻 0 ·	- 2 -		Biye 🔻	0		0

- Malzeme tür tanım alanına varsayılan bölen değeri, birim cinsi, filtre için stok kodu aralığı ve bu kodlardan farklı kod seçimini engelleyecek filtre harici kod seçilemesin özelliği eklendi, aynı zamanda malzeme kart açma ekranına bağlı özellik kodu alanı eklendi. Yine bu ekrana pastal işlem türü tanımı eklendi
- Beden bazında eşleştirme seçeneği eklendi. Etiket gibi bedenli malzemelerde stok kartlarına otomatik beden eklenip ürün ve malzeme bedenlerini girişte hızlı bir şekilde eşleştirme eklenmiş oldu.

				1)RETIM B	ÖLÜN	AYA	RLARI	- Nebim I	Üretim ==>Nebir	m Neyir Bilgisayar Sar	n. ve Hizm.A.Å.							٥
Genel Görünüm Ekstra P	Program	mlar Pa	Benim	Menüm															⊗ □
Yönetim	«	ÜRETİ	M BÖLÜN	VE İSTASYON AYARLARI ÜR	ETİM AĞA	CI	MAM	ÜL BČ	JLÜM TİPL	ERI ISTASYON	KAPASITELERI M	AMÜL PARÇA TAKİP	ÜRE	TİM HAREKETİ GİR	RİŞ TİPİ	FASON	I İŞLEM KODU	BEKLEME İSTAS'	ONU .
Bölüm Ve İstasyon Ayarları							-	П			,	80	_		- 2.2				1
🚽 Ayarlar 🖅 🛷 V3 Ayarlar		Bö lü			ALI	Parç	E		d Türü	Stok Seçilecek	Pastal Hazırlık Var	Özellik Kodu		Renk Beden Eşleştirme Var	Birir	m Cinsi	Filtre Harici Koda Izin Verme	Bölen	SIL
Mamül Hata Tanımları		m Z N	Kodu	Üretim Bölüm Adları	f	a Var			-			kumaş	•		AD	-		1	X
- 🛷 Barkod Cihaz Giriş		0				10	Ц		-				-			•		1	X
Mamül Hata Tanımları (Yeni)		•	11	01 Kesim	~			Þ	-				-		AD	•		1	×
Min-Max Stok Hesapla			2 2	02 Baskı			1		-				•		AD	•		100	×
Yeblendrme		8	3 3	Oretim				П	-	1			•		AD	-		1	X
Brim Cinei Ondalik Tanım			4 4	Dikiş Önü			1	Π	-				-		AD	-		1	X
	–		55	03 Dikim			1.1												
			66	Boyama			E												
P Personel			77	06 Lazer			1												
b			8 8	07 Paket			1												
u makina			9 Y9	08 Yikama			1.												
Reçete	8	1	0 U10	09 Parçalama			I.												
	- 8	1	1 Y11	10 Нуро			E												
Işemri Ve Planlama	202	1	2 \$12	11 Renk Kontrol			1												
🖁 Üretim	8	1	3 \$13	04 Ütü Paket			T.												
		1	4 S14	13 KaliteKontrol			T												
Satri Alma		1	5 D15	Dikiş sonrası baskı			T												
Kalite Kontrol		1	6 S16	Dikiş sonrası çakma			-												
Parkadu Taka		4					•	•											

- Ülke dağılımı girişi eklendi, özellikle etiket gibi malzemeler ülke bazında değişiklik gösterebilmektedir, bir üründe iki farklı etiket kullanılacaksa hangi etiketin hangi ülkede kullanılacağı bu ekrandan seçilebilir. İş emri ihtiyaçları hesaplanırken, müşteri siparişinin ülke dağılımına göre ilgili ülkenin etiket ihtiyacı bulunarak hesaplamalar yapılmakta.
- Ülke dağılımı girişte bir ülkede geçerli bir etiket tanımlanırken istenirse X ülkesi hariç diğerlerinde seçeneği ile diğer ülkelerin tanımı tek tek yapılmadan hariç seçeneği ile hangi ülkede kullanılmayacaksa belirlenebilir.

🏈 Mamül Bölüm	lleri								-																	-	Ċ	×
Hammadde Girişi	düğme 2 y1 30/	1 22 /	AD														-	1										
ii																			MAN	MÜL BÖL	ÜMLERİ							
I Bölüm Adı	Mamül Bölüm Ad	_ △	Giriş Tipi	Stok	Giriş	Eşi	Stok Adı	KısaAdı	Renk Adı	Tema Adı	Özel Not	Fiyatı	Çarpan	Biol	en Reçel Kodu	te	Miktar Giriş Giri	lik MaliyetT	ipi ^{Ma} G	liyet Ta	imat M	Ana falze me	Pastal / Türü	lt Ülke Dağıl mı	9	şlem	Süre	İşlem Kodu
•	Sticker		•	00100000	7		düğme 2 y1		1				1	1		•••	0	0 SAFI	•	02				- 0			0	
							Reçete Ülke Malzeme No	Dağılımı 1 Turkey 1 Almanya 1 İngiltere		Üke			3	¥ ¥	Hatiç		× siL × × ×											

- Ülke dağılımı girişte bir ülkede geçerli bir etiket tanımlanırken istenirse X ülkesi hariç diğerlerinde seçeneği ile diğer ülkelerin tanımı tek tek yapılmadan hariç seçeneği ile hangi ülkede kullanılmayacaksa belirlenebilir.
- Reçete ekranında ve iş emri ekranlarında resim dizinleri ile ilgili geliştirmeler yapıldı.
- Reçete üzerinden direk V3 ürün kartı arşiv dizinine gitme veya arşiv dizinine yeni bir resim veya dosya ekleme yapılabilmektedir.
- Reçete arşiv dizinine de buradan dosya eklenebilmektedir.
- Bu ekranlarda önemli bir geliştirme de dosyayı lokal klasörünüzde seçseniz de dosya ekleme de dosya ilgili ortak klasöre program tarafından otomatik kopyalanmakta ve dizin ve dosya bilgileri klasörde saklanmaktadır, bu sayede reçete arşiv dizininde dosya var mı yok mu, bunu rapor olarak alabilirsiniz ve uygun bir grid tipi raporda direk dizinlere erişi sağlayabilirsiniz.

🎯 Reçete Giriş																	
Reçete Kodu : Açıklama :	388 ···· 5 it Yeni Kayıt No Değiş Otomatik Olusturuldu	știr 🚺		<u>G</u> öster	Ma	▼ 🞑 liyet Hesapla 🛛 İşlem	[(Kodu :)retim Talir	nati	Reçete Ağa				_			
Mamül Kodu : % Fire : Yıkama No:	MK00002 ···· MK00002 1	T	alimat	Renk Talimat	✔ Varsayıla Üretim Pa Beden H	n Reçete Numu arça Takip Var Ku ledef	ne No : Ilanıcı : s	a Eason Fig	 vat	Reçet	e Arşiv	Dizini Göste	er				
Üretim Plan Üreti	im Ağacı – İşEmri Listesi					ÜRETİM PLAN				Reçet	e Arşiv	Dizine Dosy	a Ekle				
Bölüm No	Bölüm Adı	İşlem	İhtiyaç	Zaman(dk.)	% Fire	Plan Fason Maliyet	Zorluk	Talimat	Ölç. (Açık a	V3 Ar	şiv Dizir	ne Dosya Ek	le L ISMI) kui2 Krik)	Operasy on	Mamül Kalite	Fason Parça Maliyet
1 01 K	Kesim Raski						1										
5 03 D	Jikim						1										
▶ 13 04 Ü	Útú Paket						1										
MK00002 : MI	K00002 1					Kalil	e K.Tanım	:			Rec	ete <u>K</u> opyala		<u>S</u> il	Ye	ni	<u>Ç</u> ıkış
@220330																	d

8	#İşem	nri B	ölümleri							_		_		_		-	-		8
	İşEmriN	0 🖗	MModel 🗵 Kodu	MModel A	.dı	Sira	UretimBolum 🖾 No	UretimBolum Adi	🗵 UBolumSure	2	V3 Arşiv Ϋ	Reçete	Arşiv 🖗	İşEmri Arşiv	9	Hiktar	9		-
8							Bir filitre tar	ımlamak için tıl	dayınız										
	379		M0009914	Gömlek			2 2	2 02 Baski		1	M00095 ····	8		379			75		
	38	••••	M0000051	Gömlek 51			0 3	3 Üretim	L	1	M00000	889	_	30			231		
	380		KUMAS4	KUMAŞ 4			0 1	01 Kesim		0	KUMAS …	265		380			310		
	380		KUMAS4	KUMAŞ 4			1 2	2 02 Baski		0	KUMAS ····	265		380			310		
	380		M0009915	Pantolon 2xx3			0	3 Üretim		0	M00095 ····	143		380	•••		155		
	381		M0000002	Bayan Bluz001	2		0 1	01 Kesim		0	M0000C ····	237		381			340		
	381	••••	M0000002	Bayan Bluz001			1 5	5 03 Dikim		0	M0000C ····	237		381			340		
۶	381	••••	M0000002	Bayan Bluz001			2 13	8 04 Ütü Paket		0	M0000C ····	237		381			340		
	385	••••	KUMAS2	KUMAS2			0 5	5 03 Dikim		2	KUMAS …	17		385		46	59.68		
	385	••••	M0000002	Bayan Bluz001			0 1	01 Kesim		0	M0000C ····	273		385	•••		228		
	385	••••	M0000002	Bayan Bluz001			1 2	2 02 Baski		0	M0000C ····	273	•••	385	••••		228		
	385	••••	M0000002	Bayan Bluz001	ŝ.		0 3	Üretim		0	M0000C ····	274	•••	385	•••		684		
	386	••••	M0000002	Elbise			0 1	01 Kesim		0	M0000C ····	BOŞ		386			800		
	386		M0000002	Elbise			1 2	2 02 Baski		0	M0000C ····	BOŞ		386			800		
	386		M0000002	Elbise			2 5	5 03 Dikim		0	M0000C ····	BOŞ		386			800		
	386		M0000002	Elbise			3 10	04 Ütü Paket		0	M0000C ····	BOŞ		386			800		
	388	••••	KUMAS2	KUMAS2			0 5	5 03 Dikim		2	KUMAS …	17		388		93	39.36		
	388	••••	M0000002	Bayan Bluz001			0 1	01 Kesim		0	M0000C ····	273		388			456		
	388		M0000002	Bayan Bluz001			1 2	2 02 Baski		0	M0000C ····	273		388			456		
	388		M0000002	Bayan Bluz001	8		0 3	3 Üretim		0	M0000C ····	274		388	•••	1	,368		
	39		M0000000E	Gömlek 67			0 0	8 Üretim		1	M0000C ····	16		39	•••		30		
	4		SORT	SORT			0 1	01 Kesim		1	SORT	BOŞ		4			500		
	4		SORT	SORT			1 2	2 02 Baskı	3	33	SORT	BOŞ		4			500		
															[422,03	9.21		-
		Y	7	2	Rapor:			•	Sil Güncelle '	Ye	ni						[Çıkış	
0	150403		Satır Sayı	si:661															

- Mobilya ve benzeri alt reçeteli ürünlerde reçete giriş ekranı;
- Mobilya sektöründe Ürün, Paket, Parça ilişkisi için reçeteler açıp bunların iş emirlerini otomatik oluşturma işlemi yapıyorduk, özellikle mobilya üretim işlemlerinde reçete girişi oldukça detaylı ve uzun süren bir işti bu konuda yeni versiyonda bir geliştirme yaparak Mobilya vb. gibi ürünler için Alt Reçete aç uygulaması adı altında bir giriş ekranı geliştirdik.
- Reçete modülü altından Alt Reçete Aç uygulaması ile uygulama giriş ekranına ulaşılabiliyor.
- Mobilyada ürünler genel olarak set, paket, parça yapısında oluşmaktadır. Reçete giriş ekranından bir ürün seçildiği anda otomatik olarak ürün paket bilgisi set tanımlarından gelmektedir. Ürün ve paketin üretim ağacı bu ekrandan seçilebilir ve paket ölçüleri, paket ürün resimleri buradan tanımlanabilir.
- Her bir paketin içindeki parçalar ise parça bölümünden tanımlanmakta ve parça bazında üretim rotaları, süreleri, işçilik maliyetleri gene tek bir ekrandan belirlenebilmektedir.
- Alt kısımlarda ise parçaların, sunta, bant gibi tüketim malzemeleri girilebilirken, pakete girecek paket ve aksesuar malzemeleri de tek bir ekrandan girilebilmektedir.
- Bu ekrandan girişler tamamlandığını program otomatik olarak, ürün reçetesini, paket reçetelerini oluşturur ve ürün paket ilişkisini sağlar.

- Gene aynı anda parça reçetelerini de oluşturup bunların parça stok kartlarını otomatik olarak açar, reçetesini oluşturur ve paket ilişkilerini sağlar.
- Tüm ana ve alt reçeteler bu ekran sayesinde tek bir ekrandan girişi yapılabilmektedir.

2	Grad	Citedana - Flater	December Decimble			Alt Reçet	e Aç - Nebim Üreti	im ==>Nebim	n Neyir Bilgisi	yar San. ve H	Hizm.A.Å.						- (
•	Alt Reçete	No: 6	··· Enim Mer	● <u>G</u> öster	🥩 Yenile]												
	Mod	el Kodu	Model Adi		Ağaç	Tipi	Resim1		Resim2		Resim3		Resim4		Resim5		Not1	
	SI	set		м	obilya	QQ		Q,		٩		٩		Q.		٩		
	4																	Þ
2	Sra No	Stok Kodu	Stok Adı	Birimi	Áa	ac Tipi	Besim1		Besim2		Besim3		Besim4	Bol	üm Adı	Sira No	Akt	1
2	•	1 SI001	Set içerik 1	AD	Paket	QQ		Q		Q		Q		▶ Paket			43	1
	H	2 SI002	Set içerik 2	AD	Paket	QQ		9		Q.		Q		>				
															if = True)		Öze	lestir
					1										at 1990007		510	
						×					• •							
	Sira No	o Paket Adı	Bölüm Adı	Stok Ko	du	Stok Adı	Birimi	Miktar	E	olen	Çarpan	Fire	Açı	Bol	üm Adı	Sira No	Akti	ř 🔺
8	•	1 Sağ dikme			٩				1	1		1	r açıklama	Kesim			36	2
3	<u> </u>	2 sol dikme2			٩					1		1		Delk 1			40 5	
														Delik 2			41	
														> Eğri kenar			45	
																	Özelleş	tir
				_											20	1		
6						ammun		······ •										
2	Bolu	m Adı Sıra	No MBölüm Ad	i Ma	zeme Kodu	Malzeme	Adı Birimi	HMik	dar	Bölen		Çarpan	Fire		Açıklama	Fiya	t	Rap
5	▶ Kesim	•	1 Sunta	▼ 0010000	J07 C	duğme 2 y1 30	V1 22 AD				1		1				12.	30
2	Kesim	•	2 Sunta	▼ K00000	05005	Bamboo Kumaş	%70 Bai MT				1		1				12.	30
	Sura	a No Malzem 2 APK00220	e Kodu Malzeme Ac Q 60°30°40 BUYUK	dı Birin ∖TASI∳AD	ú .	Miktar 1	Bölen	Çarp 1	an 1	Fire		Açıklama	Fiyat			<u></u>		Þ
2	@220425													Kaydet	Si	I Yer	ni Ç	ikış

Top Bazında Kumaş Takibi

 Alış irsaliyesinde excelden top aktarma işlemi yapılabiliyordu ancak burada topların sipariş nosu ile bağlı aktarılması yapılamıyordu, bunun için Excel'den top aktar sipariş no adında bir seçenek eklendi, uygun dosya formatı ile aktarım yapıldığında sipariş no, stok kodu ve top bilgilerinden otomatik sipariş ve iş emri bağlantılı top girişi yapılabilmesi sağlandı.

>		HAMMADDE ALIŞ İRSAL	ÍYESÍ - Nebim Üretim	==>Nebim Neyir	Bilgisayar San. ve H	izm.A.Å.	
🚺 Genel Görünüm Ekstra Pro	ogramlar Benim Menüm						
	FisNo : 2 ···	Yeni Kayıt	Göster E-	-İrsaliye Düzenler	nmemiş Raporlar:		-
Satın Alma «	Giren Depo : H0001 ···	· Firma Kodu: 39999999 ···		IHB	Dosya No:		
Hammadde Rezervasyon	Fis Tarih : 14/05/2022 -	jşlem Tarih : 14/05/2022 →		Merkez Fabrika			Eirsaliye Göne
Hammadde Rezervasyon İade	Normal O lade	Sevk Saati : 09:07:00 ‡	Hareket Tipi :	··· Cina	si:	ru : Uygula	1
Hammadde Rezervasyon Transfer	Severiment Yöntemi	Testimator Ko	du -	···· Kargo Sirk	reti Kodu ·	···· Fie Jelem	
Hammadde Üretime Transfer	Serkiyat Forkenin .		su .			1 13 131011	
Hammadde Alış İrsaliyesi	Top Takip ModelKodu	Model Adı	Depo	Miktar Birim	Cinsi Miktar (2)	Stok Islem Parti Kodu	Açıklama
Hammadde Dahili Giriş Hareketi	Var						
Envanteri Başka Bir Stoğa Taşı			Toplu Parti Ko	du Güncelle			
Hammadde Tamir			Model Kodu P	Paranda Einat Günn	alla		
Dahili Top Transfer Fişi			Model Kodu b	bazinua Fiyat Gunc	ene		
Depolar Arası Top Transfer Fişi			Toplu Stok Işle	em Güncelle			
			Toplu Fiyat Tip	pi Güncelle			
Personel			Elterminali Gir	riş			
(D)			Excel'den Top	Aktar	pk>		
Co Makina			Excel'den Top	Aktar (Siparis No)			
Reçete		L	L				
Işemri Ve Planlama							
old Uretim							

• Top bazında takip edilen stoklarda top üzerindeki raf kodlarının düzenlenmesi için yeni bir mobil uygulama geliştirildi.

• Raf takibi açısından toplar girişten sonra raf yerleştirmesinde okutma yapılarak top güncellemesi yapılabilir ve raf bazında envanter alınabilir.

🧹 uretim_mobil	-	×	← Top raf düzenle
Ana Sayfa		Ð	
			<mark>barkod</mark> Raf Barkodu Okutunuz
Top raf düzenle			Kodu : KUMAS1 Adı : KUMAS1
Koli raf düzenle			RenkAdi: Depo: M0001 RafKodu: A02 KalanMetre: 32.0
			iptal

İş Emri Süreç Takip

 İş emri süreç takip ekranındaki açıklama alan sayısı arttırıldı, Özelliklerin de arttırılması ile ekranda daha fazla alandan süzme raporlama yapılması mümkün oldu, istenirse alan görünümleri ve içerikleri de özelleştirilebilir şekilde girişlerde daha detaylı bilgi alınabilmesi sağlandı.

Genel Görünüm Ekstra Pi	ogramlar Benim Menüm	ÍşEi	mri Süreç Tal	tip - Nebim Üretim ==>N	ebim Neyir Bilgisayar San. ve	Hizm.A.Å.							- 0	×
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	722			•										
İşemri Ve Planlama «			<u> </u>		1									-
Iş İstasyonu Planlama Raporları	≣ Ekle İşEmriNo △ Model Kodu	Model Adı	Onay No S	ra Adi	Termin Tarihi	Termin Onaylama	Termin Onayı	Revize Tarihi	Revize Saati	Onaylı Revize Tarihi	Gerçekleşm e Tarihi	Gerçekleşme Tarihi	Onay Tarihi	R T
🕀 💋 Tanımlar	✓ Ekle Ølum Tip		401 4	01 Kumas Siparis Geome	05/03/2021 15			08/03/2021	:	08/03/2021				-
🖃 🔝 İşEmri Süreç Takip	□ İşEmriD	hi 🚽	402 4	02 Aksesuar Siparis decme	02/04/2021			15	-	15				-
IşEmri Süreç Takip	✓ İşEmri No ✓ Açıklama	11	403 4	03 Kumas Kalite Kontrol	06/04/2021 (5)			15		15				
Dosya Süreç Takip	IşEmriAdı ✓ Açıklama	22	404	04 Akaoguar Kalita Kootrol	07/04/2021			6	-	15				-
IşEmri Süreç Takip Tanım	Model Adi Açıklama		404	OF Design Marchine	0770472021					153				
🏘 İşEmri Süreç Takip Grup Tanım	Renk Kodu Açıklamat Renk Adı Sinaris Ac	klama	400	OC Kasim	12/04/2021					100 E				
IşEmri Süreç Takip Yebi	Dosya No Firma Kod	u –	406 4	Ub Kesim	12/04/2021									-
1şemri Sureç Revize Tanım	V Onay No Firma Adi		407 4	U/ Dikim-Fason uretim	19/04/2021		×		-	D				
	🗌 Kodu 🗹 Termin Fa	rk Gün	408 4	08 Sayım-Kaküp	21/04/2021		V			15				_
Personel	Adı Revize Te Termin Tarihi AnaMalze	rmin Fark Gun	409 4	09 Yükleme	22/04/2021			1	-	15				
<u></u>	Termin Saati 🗹 AnaMalze	me Adi	401 4	01 Kumaş Sipariş Geçme	25/02/2021		2	15	\$	15				
(O) Makina	✓ Termin Onaylama ✓ Miktar ✓ Termin Onayl		402 4	02 Aksesuar Sipariş geçme	03/01/2022			1	•	15				
1 Decete	Revize Tarihi SinitAdi2		403 4	03 Kumaş Kalite Kontrol	29/03/2021			13	\$	15				
Reyete	Revize Saati SinitAdi3		404 4	04 Aksesuar Kalite Kontrol	30/03/2021 🔟			15	\$	15				
Işemri Ve Planlama	0naylı Revize Saati SinitAdı5		405 4	05 Pastal Hazirlik	31/03/2021			1	:	15				
	Gerçekleşme Tarihi SinitAdı6 Gerçekleşme Tarihi SinitAdı7		406 4	06 Kesim	02/04/2021			15		15				
🥰 Üretim	🗹 Onay Tarihi 🗹 SinitAdi8		407 4	07 Dikim-Fason üretim	09/04/2021			1		15				
A Satin Alma	 Revize Talep Onay SinitAd9 SinitAd9 		408 4	08 Saum-Kakiin	13/04/2021			15		15				
24 Street Henry	Kullanıcı Adı 🗹 SinitAdi11		409	09 Yikleme	14/04/2021			1		115				
Kalite Kontrol	Termin Tarihi Değ. 🗹 SinitAdi12 Termin Kullanıcı 🗹 SinitAdi13		401 /	01 Kumas Sinaris Geome	02/02/2021				-	1				- 1
	🗌 Onay Tarihi Değ. 🗹 SinitAdi14		401 4	01 Kunaş sipanş deçine	03/03/2021				*					-
P Barkodlu Takip	Unay Kullanıcı SinifAdi15 Gerceklesme Tarihi Deg. Acıklama	63	402 4	02 Miksesuar Siparış geçme	03/01/2022				-	12				-
Jaliyet	Gerçekleşme Kullanıcı 🗹 Açıklama		403 4	U3 Kumaş Kalite Kontrol	02/04/2021									-
3	Onay Durumu Açıklamat Gerçekleşme Durumu Açıklamat		404 4	04 Aksesuar Kalite Kontrol	05/04/2021		×	1	-	1				
Stok - Firma	Süreç Durumu Açıklama1	0	405 4	05 Pastal Hazırlık	06/04/2021		2	15	\$	15				
10	Süreç Durumu2 Açıklama1 Revize Adı Açıklama1	1	406 4	06 Kesim	08/04/2021 🖺			15	•	15				
Sevigyat	🕑 Revize Red Adı 🗹 Açıklama'	3	407 4	07 Dikim-Fason üretim	15/04/2021 🖺			15	:	15			•••	
Destek	IşEmri Şlem Adı ✓ Açıklama IsEmri Şatır İslem Adı ✓ Açıklama1	4	408 4	08 Sayım-Kaküp	19/04/2021 🛅			15	:	15				
-	··· 349 ··· M0009151 Gö	mlek 001	409 4	09 Yükleme	20/04/2021 🔟			15	\$	15				
📲 Dış Veri Al / Gönder	350 M000000252/1 Ba	ian Elhise 002	401 4	01 Kumas Sinaris Geome	12/04/2013 (15)			[15]		15				
Q Venetin														-
10 roneum														Þ
*	@220105											Yeni	Cik	15
														-

Safhalarda Barkodlu Üretim

۱r

• Web üretim ekranındaki Demet miktarlı barkodun veya model barkodu gibi barkodların tek tek mi yoksa miktar girilerek mi okutulacağı ile ilgili spUrtUretimBarkodTipi tablosuna özelleştirilebilir bir alan eklenerek, model barkodunda tek tek okutma imkânı getirildi. Demet miktarlı barkod girişinde kalan miktarın otomatik gelmesi sağlandı.

① localhost:8076		• 论 ☆ 🖸
G Facebook □ https://support.neb istek casel	eri haftalık 🛛 Albümler - Google	Netflix 🚱 FHDiz 🐏 Apowersoft Online 😋 Zoom 😰 http://Project2013/
Ana Sayfa Çıkış		
Barkod:	Barkod Okutunuz	Ο
Miktar:	1	U
		ÜretimFişNo :
Har.No:	3 Q	Model Kodu :
	03-Oretime lik Giriş, Oretim ve Transfer Hareketi	Model Adı :
İst.No:	114 Q	Renk :
	13 KaliteKontrol	Beden ·
Trİst.No	114 Q	i-Freedback
	13 KaliteKontrol	IşEmriNo :
_		İşEmriAdi :
Fiş Ad	Fiş Kapat Fiş İptal	FirmaAdı :
Rapor	Fiş Rapor Etiket 🔻 Res	im Fiyat :
	İstaqı'dan Bölüm Mildar	Miktar : 0
	istasyon bolum wiktar.	İşEmri Miktarı :

Copyright © 2022 Nebim Neyir Bilgisayar Sanayii ve Hizmetleri A.Ş. (versiyon-1.0.35)

Hammadde Kalite Kontrol

 Alış irsaliyeleri kalite kontrol veya karantina depoya yapıldıktan sonra kontrol sonucunda serbest depoya transferleri manuel olarak yapılabiliyordu, bunun için bir geliştirme yapılarak, alış irsaliyesinden transfer fişine aktarım yapılarak kalite kontrol sonucundan geçen miktarların serbest depoya irsaliye bazında transferi sağlandı.

8			HAM	MMADDE ÜRETİME TRANSF	ER - Nebim	Üretim ==>	Nebim Neyir	Bilgisayar Sa	an. ve Hizi	m.A.Å.				_	$\Box \rightarrow$
🖡 Genel Görünüm Ekstra Pro	gramlar B	enim Menüm													v _ @
· · ·	FisNo :	397	··· <u>Y</u> eniKayıt	✓ FisNo Sistem Versin	Göster			Rapo	orlar :		- 🗾				
Satın Alma «	Çıkan Depo	H0001	···· Giren Depo :	K0001 İsta	syon No:										
Hammadde Rezervasyon	Fis Tarih :	14/05/2022	→ İşlem Tarih :	14/05/2022 -		39999	999 : Merke	z Fabrika	I	E-Irsaliye No:	Eirsal	iye Gönder			
Hammadde Rezervasyon Iade		Normal () lac	e Sevk Saati :	09:25:00 C Har	eket Tipi :						Sevk T	oplama:		·	
Hammadde Rezervasyon Transfer	Sevkiyat Yi	ontemi :	•	Teslimatçı Kodu :			Kargo Şirketi	Kodu :		··· Fiş İşlem					
Hammadde Alış İrsaliyesi	Top Takip Var	ModelKodu		Model Adı	Miktar	Birim Cinsi	Miktar (2)	Stok Islem	Parti Kodu	Açıklama	Bagli	Giren Raf Kodu	Çıkan Raf Kodu	Giren Palet Kodu	Çıkan Palet Kodu
									10000			1000	11000	11040	11040
				Toplu Parti Kodu Gür	ocelle		h								
🗆 🔲 Dahili Top Transfer Fişi				Model Kodu Bazında	Fivat Günc	elle									
Depolar Arası Top Transfer Fişi				Toplu Stok Islem Gür	celle										
28 Personel				Excel'den Top Aktar											
O Makina				Alla İsaali yasia dan Al			<gosteri< td=""><td>ecek data yo</td><td>K></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></gosteri<>	ecek data yo	K>						
* Decete	2			Alış irsaliyesinden Ak	tar										
Keçete				Pastal Bazında Top Ç	ikiş										
📮 İşemri Ve Planlama															
og Üretim															
💕 Satın Alma		0													
(Mara 1997)															

- Kalite kontrol ekranında top bazında kontrollerde top bazında ok, ret veya şartlı okey gibi tür tanımları ile top kontrollerinin tamamlanması sağlandı.
- Alış irsaliyesinden serbest depoya transferlerde sadece Ok'lenmiş topların transferi sağlandı.

Kontrol « Ite Kontrol Giriş	FişNo/SiparişN Firma : Fiş/Sipariş Tar	ihi : [31] [32001002] [32/07/2016]	···· YKK	ilden 💿 kal	lveden 🔘 Siparipden	B	aportar :				• 🖪					
ite Kontrol Sonugananiari Kapat ite Kontrol İstek	譜life Sonuç	İade Miktar	Reklamasy	ion Kodu	Reklamasyo	n Adı	Rek. Miktar	Rek, Fiyat	Döviz Cinsi	Döviz Kuru	Döviz Fiyatı	Döviz Tu	itan	Top Girişi	Test Var	
ite Test Standart	8					Bit	filtre tanımlamak için t	klayiniz				0				
madde Kalite Kontrol																-
Hammadde Kalite Kontrol Giriş	S Kumas Tos	2 Tanım													- 0	
Hammadde Kalite Kontrol Not Giriş																-
Hammadde Kalite Kontrol - Top Çekr	3 Firm	Adi l	🗵 RafKodu 🗵	PaletKodu 🗵	Parti	🗵 Lot No 🗵	Varyant	🗵 Orinal B	arkod 🗵 Sisten	n Barkod No 🗵	Top No 🗵	Sił 🗵	Rp		Durum Adı	
•	Fermuar A.Ş.			••••					15000	00000837	1			Okey		
anel .	Fermuar A.Ş.					_			15000	00000851	1		1	Şartî Okey		_
	Ferry A.S.								15000	0000875	1		a	1000		1
ha	Fermular A.S.								15000	00000882	1		R			-
te	Fermular A.Ş.								15000	00000899	1					
ri Ve Planlama	Fermuar A.Ş.								15000	00000905	1					
_	Fermular A.Ş.			• •••					15000	00000912	1					
	-															
Alma																
e Kontrol																
odu Takip																
et																
- Firma																
iyat											8					
ek	•															_
eri Al / Gönder	1													Ka	ydet	ç

- Hammadde kalite kontrol test ekranları geliştirildi.
- Kalite kontrol testleri daha öncesinden Kalite kontrol giriş ekranından yapılıyordu ancak burada testlerle ilgili ilave isteklere ve farklı beklentilere göre önemli test giriş kriterleri ve girişleri parametrik olarak eklendi.
- Kalite kontrol için test sonuçları için istenen kriterler ve test sonuç bilgileri Kalite Kontrol Test tanımları, grup tanım 2 ekranından yapılmaktadır.

*										
alite Kontrol «	0									
	S KALITE TEST GRUP	TANIM 2		10.00						
	KA	LİTE KODU TANIM BAŞLIKLARI	^				Yıka	ama Öncesi		
🖓 Kalite Durum İşlem Kodu Tanım	Kodu	Açıklama	Aktif	Kodu	Açıklama	Grup 1	Grup 2	Grup 3	Grup 4	
🚽 Kalite Onay İşlem Kodu Tanım	1 Yikama	a Üncesi		133	133					
Raporlar	2 Yikami	a Sonrasi	2	73	73					
La Test Tanımları	3 Fark c	m		132	132					-11
	4 Fark %	5		102	The second secon					-11
📲 Grup Tanım2	5 Ön									- 11
Parça Tanım	6 Arka									- 11
Parca Grup Tanm	7 Dikim									- 11
	8 Değer			0						- 11
	9 Uzunlu	ik.		111						- 11
P Personel	10 Genişli	k								- 11
	11 Acetta	k	•	100						- 11
Makina	12 Cotton	6		<						- 11
1	13 Nylon									- 11
Reçete	14 Grup2-	Adi 14	•							- 11
Annual transformer	15 Grup2-	Adi 15								- 11
Işemri Ve Planlama	16 Grup2-	Adi 16		0						- 11
2 Gratim	17 Grup2-	Adi 17								- 11
Great	18 Grup2-	Adi 18								- 11
Satin Alma	19 Grup2-	Adi 19	•							- 11
	20 Grup2-	Adi 20								
Kalite Kontrol	21 Grup2-	Adi 21								
	22 Grup2-	Adi 22								
Barkodlu Takip	23 Grup2-	Adi 23		1					ſ	
	24 Grup2-	Adi 24	•	<u></u>						
and the second sec		-Adi 25	¥ 🔻							
Maliyet	25 Grup2-									and the second s
Malyet	25 Grup2- @220109								Dikis	

• Test için hammaddelerde uygulanacak test başlıkları, bu testlerde girilecek sonuçlar ve aktif olup olmadığı bilgileri Parça tanım ekranın belirlenebilmektedir.

\$				1	Vebim Ür	etim =	=>Nebim N	eyir Bilgisayar San. ve Hizm.A.Å.						- 0 >
Genel Görünüm Ekstra Programlar	r Ben	im Menüm												
Kalite Kontrol "														
Kalite Durumu														
Kalite Orum felem Kodu Tarum	KALITE	TEST PARÇA TANIM												
Kalte Onav felen Kodu Tanım		т	I MAT DADC	ATANIM					Yıka	ma Haslığı				
Rance Onlay Iglein Rood Farmin			ALIMATPARY	ATAAIM				Görünen Adı	Renk Var	Filtre	Sira No	Aktif	SIL	Yıkama Öncesi
F Test Tanman	Kodu	Aciklama	Grup1	Grup2	Aktif	Sıra	Parça	Length +- 3%				•	×	✓
- 4 Grup Tanım	nouu	rightania	stapt	Stape	Filler	No	Sayisi	Widht + 3%				•	X	
- 4 Grup Tanm2	1	Yıkama Haslığı	HM	Dimensional	•									
🚽 Parça Tanım	2	Henk Atma	HM	CE In	×									
🚽 Parça Grup Tanım 🖵 🚽	3	Kooma		CF 10			-							
	5	Deneme			~									
	-													
28 Personel														
Con Makina														
Q														
Reçete														
🜉 İşemri Ve Planlama														
of Uretin														
Sabn Alma														
Kalite Kontrol								<u>.</u>						
P Barkodlu Takip														
Maliyet														
Stok - Firma														
Sevkiyat														
Destek														
Dış Veri Al / Gönder								•						
Nonetim	@211117	7												
»														

• Test işlemleri kumaş testleri, aksesuar testleri veya X müşteri kumaş testleri gibi farklı gruplarda gruplanabilmektedir.

Genel Görünüm Ekstra Programlar	Benim Menüm	Neon orean		iteyin birgiseyen sent v				U
alite Kontrol «								
Kalite Durumu								
- 🖉 Kalite İptal Nedenleri 🛛 🖉 KAl	ITE PARÇA GRUP TANIM							
🛷 Kalite Durum İşlem Kodu Tanım	TALİMAT GRUP TAN	NIM				TALİMAT PARÇA TANIM		
🛷 Kalite Onay İşlem Kodu Tanım	Adı	Aktif	Sil	Kodu	Açıklama	Grup1	Grup2	Sira N
Raporlar	Test	V		▶ 1	Yıkama Haslığı	HM	Dimensional Stabilty	
Test Tanmlari				2	Renk Atma	нм	Colour Fastness	
- 4 Grup Tanım	351	V		2	Sitting		CE to Perupritation	
	hadde Test	~			Statume		Cr to r displication	
🛷 Parça Tanım 🕴 Ürün	Testi			4	Kopma			
Makina Reçete I çemri Ve Planlama				< .				
Uretim Satin Alma Kalite Kontrol								
Uretim								
Uretm Satr Alma Kalte Kontrol Barkodu Tekip Malyet Stok - Firma								
Uretim Satri Alma Kalle Kontrol Barkodu Takip Malyet Stok - Firma Serkiyat								
Uretin Satr Alma Satr Alma Kalite Kontrol Satr Alma Sarkodlu Takip Malyet Stok - Pirma Sevkyat Destek Satr Alma Satr				Parça Ekle				
Uretim Satin Alma Atalie Kontrol Rakodu Takip Malyet Stok - Firma Serkiyat Destek Dg Veri Al / Gönder Q0111	15			Parça Ekle				

- Kalite kontrol giriş ekranındaki mevcut yapı bozulmadan Test girişleri, bu testlerle ilgili sonuçlandırma ve durum bilgileri test ekranına ilave edilmiştir. Bu ekrandan irsaliye bazlı kontrol yapılması ve raporlanması sağlanmıştır.
- Testleri yaparken numune için, tedarikçi bilgileri, kim için yapılıyorsa müşteri bilgileri ve test durum ve sonuçlandırma bilgileri tek ekrandan takip edilebilmektedir.

Second Giologian Fictor Day	eramlar	Panim Manim	KALÍ	TE KONTROL - Nebim	Ūretim ==>N	Nebim Neyir Bilg	jisayar San. ve Hi:	izm.A.Å.					-	- 0
v Gener Gorunum Ekstra Ploy	KALÍTE KO	INTROL												
Kalite Kontrol «	Test No Adi :	: 6	···· Yeni	Göter	Tarih : Ürün T	22/11/2021 ipi : MAMÜL	•	•			- 🖸			
Kalte Kontrol Sonuganshian Kapat Kalte Kontrol Istek Kalte Kontrol Istek Kalte Kontrol Hammadde Kalte Kontrol Hammadde Kalte Kontrol Grig Hammadde Kalte Kontrol Not Grig Hammadde Kalte Kontrol Sonugand	İşEmriNo Firma Ko Numune Parti Ko Açıklama Ürün Ko Müşteri İ	: 399999999 idu : 399999999 Kodu : AKS2 du :	Merkez Fabrika Düğme tip 5	RenkAdı :		Tesi Stol Tesi Fiş I Yap Ona	Istek No : Işlem Kodu : Durumu : o : n : Iayan :		 2	Tahmini Biti Gerçekleşe Tamaml	ş Tarihi Tarihi <u>n Bitiş</u> Tarihi andı			
Hammadde Kalite Kontrol - Top Çekr	I Sira	Özellikler	Standart	Test Sonuç	Test 1	Test 2	T3	T4	T5	T6	17	T8	T9	T10
Personel Makina Reçete Reçete Reperi Ve Planlama Control Control Maliyet Stok - Firma Serkiyat Destek Destek Destek Destek Name Value Konder														
2		eu 🔪 @220	1428								63			

- Test giriş ekranında ise ilgili hammadde veya ürün için belirlenmiş, test grubu seçilebilmekte istenirse ilave test eklenebilmekte veya çıkartılabilmektedir. Bu işlem sonucunda yapılan testler istenen form dizaynında raporlanabilmektedir.
- Alış irsaliye bağlantılı kontrol yapıldığı için, kalite kontrol ekranında test yapılıp yapılmadığı bilgisi gösterilebilmekte istenirse irsaliyedeki benzer stoklar arası test kopyalaması yapılabilmektedir.
- Test girişler, testle ilgili dosya saklama ve kontrol sonuçlandırma yetenekleri ile hammadde ve ürün ile alakalı tüm test süreçleri sistemde takip edilebilmektedir.

3		KALITE KONTROL - Nebim Üretim ==>Nebim Ne	zyir Bilgisayar San. ve Hizm.A.Å.		۲ – ۳
Genel Görünüm Ekstra Programlar	E KONTROL				V C B 23
Kalite Kontrol « Test I Kalite Kontrol Gris Adi :	No: 6	Yeni Göster Tarih : 22/1 Ürün Tipi : MAM	1/2021 • 40L •	- Ø	(Kullanian
Kalite Kontrol Sonuglananian Kapat Kalite Kontrol Stek Kalite Test Standart Manufikale Kontrol Manufikale Kontrol Manufikale Kontrol Parti	niño :	ka RenkAdı:	Test istek No : Stok işlem Kodu : Test Durumu :	Təhmini Bitiş Tərihi V Gerçekleşen Bitiş Tərihi	Raportar
Hammadde Kalite Kontrol Giriş Açıklı Hammadde Kalite Kontrol Not Giriş Hammadde Kalite Kontrol Not Giriş Hammadde Kalite Kontrol Sonuçland Hammadde Kalite Kontrol - Top Çelar	tam W KALTE TEST STANDART 6 Kc Kalite Kodu : 6 Açıklama : 5 Sıra	···· Göster	ar 1 📄 Notlar 2	-	
	TE	ST TANIM	Yıkama Haslığı Görinen Adı Filtre	Vikama Önceri Vikama Sonrari	Fark cm
Personel		Ler Ler	ngth +- 3%	133 ···· 132 ····	F dik cili
(Makina	Kodu Açıkıama Grup1	Grupz Not Sira No Aktir Sayisi Sil	dht + 3%	73 72	
* Decete	1 Yikama Hasiligi HM 2 Rank Atma HM	Dimensi ···· ··· ···			
Keçete	3 Sürtünme	CF to Pe ···· V ····			
📮 İşemri Ve Planlama	4 Kopma	··· 🛛 ··· 🕞			
💕 Üretim	5 Deneme				
Satn Alma		<			
Kalite Kontrol					
🕎 Barkodlu Takip		E.			
Malyet					
🗊 Stok - Firma					
Sevkiyat					
Destek	Grup Ekle Test Ekle				Þ
Dış Veri Al / Gönder	@220109				Çıkış
X Yönetim					
*	eden Ekle 🗙 @220428			Sil Kaydet Yeni	Çikış

Sipariş Bazlı Koli Takibi

• Mobil uygulama üzerinden üretimden oluşturulan koliler için Koli raf tanımlama eklendi. Top uygulaması ile aynı platformda çalışan uygulama ile kolilerin sevkiyat öncesi raf bilgileri tanımlanabilmesi sağlandı.



- Yükleme dağılımlı müşteri siparişleri üretim programından girilebiliyordu, bu girişlerde excelden aktarma seçeneği eklendi.
- Uygun formatlı bir Excel dosyası ile yükleme dağılımlı siparişler aktarılabilmektedir. Ayrıca yükleme dağılımlı siparişe ülke dağılımı, kesim fazlası adet, gibi istenirse koli bazında sipariş oluşturmak mümkün olmakta ve üretim takibini otomatik oluşturulacak barkodlar ile koli bazlı yapmak mümkün olmaktadır.



1	🌮 Model Ko	du:M0009914 / N	lodel Adı:Gömlek					1000	
Model Kodu	YüklemeNo	Firma Kodu		Firma Adı	Yükleme Tarihi	Revize Tarihi	1	Açıklama	Miktar
Moder Kodu	▶ 1	12099001	••• Network Viaport Mağaza		15/12/2020 🔻	•			72
M0009914									
M0009915									
-									1
2									72
(<u> </u>	•								
RBK		T		ř		*		Miktor Kasim	
Benk		Not3	Not4	Not5	Sıra No	Ülke	Sipariş Tipi	Fazlasi	Koli Barkodu
001 siyah	•				1 Alma	nya 19	ingle pack	2	3213123
					2 Alma	nya 19	ingle pack	0	3213123
					3 Alma	nya 19	ingle pack	2	3213123
1								4	
•	•								1
	@220316							ci	Citure

- Barkotlu ve koli bazlı üretim yapan firmalarda çeki listesi öncesi yükleme planı oluşturmak için yeni bir uygulama geliştirildi.
- Sevkiyat menüsü altından Yükleme planı ekranından girerek, çeki listesi öncesi yükleme planı oluşturulabilmektedir.
- Yükleme planlarından çeki listesine kontrollü aktarım ve sevkiyat yapılabilmektedir.

Genel Görünüm Ekstra Pro	ogramlar Be	nim Menüm													
•	Sevkiyat Vi	ükleme Plan												-	23
yat « Sevkiyat Giriş Ceki Listesi ve Sevkiyat	Yükleme No Açıklama:	:[1 deneme	··· Yeni Kayıt	Böster					·						
aket Oluşturma	Firma Kodu :	12001033 ···· A	rçelik Fabrika			16/11/202									
jistik Üretim Gelecek Mal Bildirimi	Not1 :	eqw			Plan Farihi :										
jistik Verilen Sipariş Gelecek Mal Bildir	Not2 :	eqwe			işieni ranını.										
kleme Plan	Not3 :	21233													
him Dominant	Not4 ·	123				Barkor	Ekle								
ket Raporlan	Not5 -	123				Danos	2102								
li Raporlari 🔽	NOLU .	120													
	Grunlamak iste														
	In the second second second						hat to	harve	lan er		1.5.14.5				_
nel	YuklemeAcik	Jama Yuklemerian Lank 16/11/2021	ni 💌 YuklemeHanislem I ann	u ▼ YuklemeKu	IlaniciAdi TNoti	YNot2	21233	123	123	 Barkod 0100002014743 	IsEmnAdi	12001007	SMI Taketi Rimik Ma	▼ Yukk	Jem I010
na	deneme	16/11/2021		sa	egw	eque	21233	123	123	0100002014712	144	12001007	SML Tekstil Büyük Ma	Sazacılık 1200	010
	deneme	16/11/2021		sa	eqw	eqwe	21233	123	123	0100002014729	144	12001007	SML Tekstil Büyük Ma	jazacılık 1200	010
rte	deneme	16/11/2021		sa	eqw	eqwe	21233	123	123	0100002014736	144	12001007	SML Tekstil Büyük Ma	ğazacılık 1200	010
nri Ve Planlama	deneme	16/11/2021		sa	eqw	eqwe	21233	123	123	0100002014750	144	12001007	SML Tekstil Büyük Ma	ğazacılık 1200	010
	deneme	16/11/2021		sa	eqw	eqwe	21233	123	123	0100002014767	144	12001007	SML Tekstil Büyük Ma	ğazacılık 1200	010
n Alma															
im															
e Kontrol															
odlu Takip															
ret	•														_[
- Firma	@220325												Sil Yeni	Çıkış	É.
iyat															
lêk -															
eri Al / Gönder															
Veri Al / Gönder															

- Çeki listesine aktarılmış kolilerin sevkiyat öncesi kontrolü için Çeki listesi sayım ve paketleme için bir uygulama geliştirildi.
- BarElTerTopSayim uygulamasına çeki listesi sayım menüsü eklendi. Bu menüden çeki listesi numarası seçip, palet kodu seçip çeki listesindeki koliler okutularak, kolilerin palet bilgilerinin saklanması sağlandı.
- Çeki listesinin palet okutması ile kontrolü yapılmadan irsaliye oluşumun önüne geçildi veya uygun özelleştirme ile irsaliyenin Gelir idaresine gönderimi öncesi de çeki listesi sayım ile irsaliye kontrolü yapılabilir, uygulama iki farklı şekilde kurgulanabilir.



Üretim E-İrsaliye Entegrasyonu

- Üretim hareketlerinden oluşan yarı mamul irsaliyelerinin e irsaliye oluşturulması yapılabilmekteydi ancak her fiş ayrı e irsaliye dosyası oluyordu, aynı tarihteki aynı atölyeler arası yapılan işlemlerin e irsaliye gönderimine kadar birleştirilebilmesi için bir parametre eklendi.
- Aynı tarih, kullanıcı ve atölyeye yapılan üretim hareketi irsaliyeleri birleştirilerek oluşmaktadır. Bu işlem için ayarlarda ilgili parametrenin seçilmesi yeterlidir.



• Fason irsaliyeden başlayan hareketlerde e irsaliye oluşturulmamaktaydı, fasoncunun irsaliyesi ile işlem görmesi esasından dolayı fasonda başlayan hareketlerde transfer e irsaliyesi atılabilmesi için parametre eklendi. Aşağıdaki seçenek seçilirse Fasonlar arası yarı mamul hareketlerinde de e irsaliye oluşacaktır.

9	Neb	im Üretim ==>Nebim Neyir Bilgisayar San. ve Hizm.A.Ş.		- 0 ×
Genel Görünüm Ekstra Programl	lar Benim Menüm			0
Cenel Gorunum Existe krogram	Iar Benim Menüm Uretim Genel Parametre Ayarlan Genel V3Ertlegrasyon Reçete Sipariş SatınAlma İşEmi Ü N © U Bikim Takip Var □ Transfer Hareketinde Bidiim Bağımsız Ūretim Hareketinde Giriş Tipi Seçmel ♥ Transfer Hareketinde Giriş Tipi Seçmel ♥ Dretim Hareketinde Hammade Çıkışı Yapılan ■ Mamid Dönüşüm Var ♥ YapıMamid Üretim İşEmi Listesi Var ♥ YapıMamid Üretim İşEmi Listesi Var	retim Rapor Barkod Lot Barkod Makina Stok Maljvet Planlan Cutetim Hareketlerinde Yar/Maniki Fasla Miktar Kontrolu Yok Ditetim Ilis Girij Hareketlerinde Fasla Miktar Kontrolu Yok Ditetim Ilis Girij Hareketlerinde Fasla Miktar Kontrolu Yok Ditetim Ilis Girij Hareketlerinde Fasla Miktar Kontrolu Yok Cutetim Ilis Girij Hareketlerinde Fasla Miktar Kontrolu Yok Sindama Guncelleme Tarih: 24/07/2007 Kayt Girij Tarih B.: 02/01/1957 Kayt Girij Tarih S.: 30/12/2050 Ditetaryon Barkodu Var	na Sevikiyat Talep Operasyon Kumas Top	
💕 Satin Alma	♥ Üretim Hareketinde Depolar Arası Hammadde Transferi Var			
02 Chatter	Üretim Hareketi Transfer Bapor			
Coream	Bapor Adr	•		
Kalite Kontrol				
III adult adu	Hammadde Gerçekleşen Miktar Giriş			
Bankodiu Takip	Gerçekleşen Sarf Miktar Sıfır Olamaz	Sevk Miktar Sifr Olamaz		
Malyet				
🗊 Stok - Firma	☑ Üretim Transfer E-İrsaliye Birleştir	🗆 Fason İstasyondan E-İrsaliye Oluştur		
Sevkiyat	@408_200814		Kaydet Çıkış	
21 Destek				
💒 Dış Veri Al / Gönder				
0				
N roneum				

- Üretim e irsaliyeleri Nebim V3 üzerinden Oluşan e irsaliyeleri kontrol et gönder programı ile gönderilebiliyor, üretim satın alma üretime transfer işlemlerinden de direk e irsaliye kontrol et gönder işleminin yapılması sağlandı.
- Bu işlem için Nebim V3 Entegratörde ilgili e irsaliye servisinin kurulup ayarlarının yapılması ile e irsaliyeler üretim programı içinden direk gönderilebilecektir.
- Aynı işlem üretim hareketlerinden oluşan e irsaliye gönderimi için Üretim bölümünden e İrsaliye gönder menüsünden toplu olarak yapılabilmektedir.

												The second second second second second second second second second second second second second second second se				
•	FisNo :	236	··· YeniKayıt	FisNo Sistem V	Versin	<u>G</u> öster		Ϋ́.	Rapor	lar :		- 2				
un Alma «	Çıkan Depo	HUUUN	Giren Depo			Istasyon No:	3	1				1000	211	1		
Hammadde Rezervasyon	Fis Lanh :		 Işlem Tarih ; 	26/01/2021	Ŧ		320010	102 : YKK Fe	ermuar A.Ş.	E-	-Irsaliye No:	Ersany				
Hammadde Rezervasyon Iade		I Normal O I	ade Sevk Saadi :	17:05:00	•	Hareket Tipi :	· · ·					Sevk To	plama:			
Hammadde Üretime Transfer	Sevkiyat Yö	ntemi: Kargo Şirl	keti İle 🔻	E3 Teslima	atçı Kod	u :	··· K	argo Şirketi	Kodu: 1		··· Fiş İşlem 1	··· Ta	mir			
Hammadde Alış Irsaliyesi	Top Takip	ModelKodu		Model Adı		Miktar	Birim Cinsi	Miktar (2)	Stok Islem	Parti	Aciklama	Bagli	Giren Raf	Çıkan Raf	Giren Palet	Çıkan P
Hammadde Dahili Giriş Hareketi	Var	AFB009	• Malzeme F			90	۵D	0		Kodu		-	Kodu	K.odu	Kodu	Kod
Hammadde Tamir		AFR009	 Malzeme E 			1	AD	0		U2 ··· 🗙	AFR009-ÜRETİM HAMMADDE ÜRETİME					
Dahli Ton Transfer Fisi		AFR008	• Fermuar			10	AD	10		U1 🗙	AFR008: ÜRETIM HAMMADDE ÜRETIME					
Depolar Arasi Top Transfer Fisi		AFR008	• Fermuar			30 ***	AD	30 •••		U1 … 🗙	AFROOB ÜRETIM HAMMADDE ÜRETIME					
lakina eçete emri Ve Planlama	0.000000															
takina Jergete gemri Ve Planlama atun Alma Metim		4	1			131										
Nakina Regete Satri Ve Planlama Satri Alma Liketim Calite Kontrol	BBK IsEm	4	Ton Bildini			131]									
Nakina Regete Satn Alma Alma Alma Ketim Catte Kontrol Barkodu Takp	RBK IsEm Renk	4 ni Ihtiyaç Kumas 1 R	Top Bilgisi Renk Adı	Beden	Kaval	a Miktar	Miktar (2)	Ham. P	*arti Kodu		Açıklama	H0001	U0001]		
tekina Legele apmi Ve Mariama abn Alma Letim Laite Kontrol Laite Kontrol Laite Kontrol Asilyet	RBK IsEm Renk	4 ri Ihliyaç - Kumas 1 R	Top Bilgisi Renk Adi	Beden	Kaval	a Miktar	90 Miktar (2)	Ham, P 0	arti Kodu ···· X		Açirlama	H0001 999	U0001 87			
lakina eçete eçete eperri Ve Pfarlama atın Alma atın Alma etelim atıke Kontrol alite Kontrol alite Kontrol alite Kontrol alite Alite tok - Firma	RBK IsEm Renk	4 ri Ihtiyaç Kumas T R] Top Bilgisi Perk Adi	Beden	Kaval	a Miktar	Miktar (2) 90	Ham, P 0	arti Kodu X		Açıklama	H0001 939	U0001 87			
lakina espete espete espete estimation de la construit la Pfanlanna estimation de la construit	RBK IsEm Renk	4 i Ihtiyaç Kumas 1 R	Top Bilgisi Renk Adı	Beden	Kaval	a Miktar		Ham. P 0	arti Kodu X		Açıklama	H0001 999	U0001 87			
akina	RBK IsEm Renk	4 Tihiyaç Kumas R	Top Bilgisi Renk Adı	Beden	Kaval	a Miktar	Miktor (2) 90	Ham. P	arti Kodu X		Açıklama	H0001 999	U0001 87]		
tokina Legele Le	RBK IsEm Renk	l4 i Ihiyaç Kumas R	Top Bilgisi Renk Adi	Boden	Kaval	a Miktar	90	Ham P 0	tarti Kodu X		Apklama	H0001 999	U0001 87			

Üretim İstasyon Kapasite Planlama

- Üretim İstasyon kapasite planlama için yeni bir uygulama geliştirildi.
- Uygulamada bant kapasitelerini tanımlayabilir, bant grup ve verimliliklerini belirleyerek kapasite planında kullanılacak bant ve üretim bölümlerini belirleyebilirsiniz.
- Kapasite planı süre bazlı yapılabilmekte ve yönetilebilmektedir. Ürünlerin üretim bölüm sürelerini tanımlayarak kapasite için standart sürelerine göre otomatik planlama oluşturabilirsiniz.

🌮 Plan	ı Çalıştır									- 🗆 X
1	D	Sira	A	dı	Zorunlu	Aktif	Tarih		Açık	lama
	1		1 Onaylı Planları Sil					-		
	2	:	2 Onaysız Diğer İş Emri Pl	anlarını Sil	•			•		
•	3		3 İş Emri Teslim Tarihi Sıra	asında Planla				-		
	4		4 İş Emrini Sadece Planlaı	nan İstasyonları	a 🔽			-		
	5	į	5 Planlama Başlangıç Tari	ihi			13/06/2022	-		
	6	1	6 Planlama Bitiş Tarihi		V		13/06/2022	-		
_					(A)			
Y	🗌 Tün	münü Se	ç							
Seç	nSira	alD i	İşEm ril DIsEm riDetlD	İşEmri No	Model Kodu		Model Adı		MResim	AnaHammaddeHazirlikDurumu
						<gösterilecek data="" yok=""></gösterilecek>				
4										Þ
210224										Çalıştır Çıkış

• Bölüm istasyon kapasite ayarlarını yapabilirsiniz.

9	Planlama Parametre	_							×
2	- Humania Farancei e								~
L	Bölüm Adı		Kapasite Planlama Ekranda Planlama Var	Plan Sıra	İlk Gün Başlama Sayısı	Hazırlık Gün Ekleme Sayısı	Sonraki Bölüme Gün Ekleme Sayısı	Öncelikli İstasyon Var	Fason İs
Ŀ	01 Kesim	•		2	2	1	1		
L	Üretim	•	✓	4	2	0	1		
L	03 Dikim	•		1	2	1	0	✓	
L	04 Ütü Paket	•		3	2	0	1		
L									
Ŀ		_							►
	211012								
	211013								Çıkış

• Planlamada sürükle bırak işlemi ile hafta içindeki plan optimizasyonlarını yapabilirsiniz.

🌮 Plan Düzenle			$ \Box$ \times
İstasyon Ekle		Başlangıç: Bitiş 16/05/2022 ▼ 22/05/2022 ▼ Göster Beden	Barkod
			1010510000 0 1 115 01
Bolum Adı 01 Keşim	Istasyon Adı Kesim Bandı	16/05/2022 Pazartesi HF:21 17/05/2022 Sali HF:21 Kapasite:5400 Kullanilan:0 Oran:0 Kapasite:5400 Kullanilan:0 Oran:0	T870572022 Çarşamba HF:21 Kapasite:5400 Kullanılan:0 Oran:0
01 Kesim 01 Kesim 01 Kesim	Fason E isaliye Fason e-itsaliye 2 Fason normal	20293 IE No : 168/PastalNo: 0 Firma Add: Tanya Model Add:Gönelek Model Add:Gönelek	
01 Kesim	Merkez Kesim 501	Miktar:00 - B3:0 - 15:0 20324 IE No : 337/PastalNo: 0 Firma Add:Dig ticaret firmasis Model Add:KUMAS 4 Motel Kodu KUMAS 4 Miktar: 4 - BS:0 - TS:0 20103 KESINLESTIRILMIS IE No : 337/PastalNo: 0 Firma Add:Dig ticaret firmasis Model Add:KUMAS 4 Model Add:KUMAS 4 Model Add:Storent firmasis Model Add:KUMAS 4 Model Add:KUMAS 4 Model Add:KUMAS 4 Model Add:KUMAS 4 Miktar:104 - BS:0 - TS:0 20134 KESINLESTIRILMIS IE No :341/PastalNo: 0 Firma Add:Dig ticaret firmasis Model Add:KUMAS 4 Model Add:KUMAS 4 Model Add:KUMAS 4 Model Add:KUMAS 4 Model Add:KUMAS 4 Model Add:KUMAS 4 Model Add:KUMAS 4 Model Add:KUMAS 4 Model Add:KUMAS 4 Model Add:KUMAS 5 Model Add:KUMAS 4	▼ ₹
210925			Çıkış

- Kapasite planlama ana ekranında tüm planlarınızı izleyebilir, istasyon hafta değişiklikleri yapabilirsiniz.
- İstasyonlar için kapasite ayırma yapabilirsiniz.
- Planlarınızı kesinleştirerek kesin planlar halinde sabitleyebilirsiniz.

\$				Bant Planl	ama - Nebim Ü	retim ==>Nebim Neyir Bil	gisayar San. ve H	lizm.A.Ş.							o ×
📴 Genel Görünüm Ekstra P	rogramlar Beni	im Menüm												8	- 6
· ·	Basland	uc Tarihi 16/05/20	22 💌	Bitis Tarihi	03/07/2022	▼ Tarih D	etay Var	Bölüm Detay V	ы	Q Göster 120	tu Paket				
İşemri Ve Planlama «										2022	2720				
🗔 İşemirleri Kapatma (Renk Bazında) 💽															_
TşEmri Toplu Bilgi Güncelleme	Bi Bi	ant Adı	Ana Istasyo	on Adı	Hafta	Verim Oranı	Kapasite	Çalışan Sayı:	8	Kullanılan Süre	Kullanılabiiir S	Sure	Toplam Kullanila	bilir Süre	Aynl
Kumaş Planlama	•		12 Utu Paket		2022 7 20	90	102060		30	96	50	101100		101100	
IşEmri Barkod Oluşturma			12 Ütü Paket		2022 / 21	90	102060		30		0	102060		203160	
er 🔛 Planiama			12 Ütü Paket		2022 / 22	90	43740		18		0	43740		246900	
Üretim Plan, İzle / Düzenle			12 Ütü Paket		2022 / 23	90	24300		10		0	24300		271200	_
Üretim Bant Planlama			12 Übii Paket		2022/24	90	24300		10		0	24300		295500	
Pianiama kaporiari			12 0101 0100		2022724		24000		10			24000		200000	-
🗌 Üretim Plan Parametre															
🗁 🔎 Filitre=Planlama Çalıştır Siparis Filtr							······ • •		1						
🔚 Bant Grup Tanım	Hafta Değiştir	Tarih Değiştir I	stasyon Değiştir Ha	afta/Istasyon De	eğiştir Kesim Isl	tasyon Değiştir Kesinleştir	Kesinleştirmey	Kaldır Sil	Pastal Ha	azırlık Onayla Pastal Kısr	miRez. Tamamla	Aksesuar	Hazırlık Onayla	Aksesuar Kı	smiRez. T
Üretim Plan Durum	∃ İşEmri No	İşEmri Adı	Bölüm	n Adi	Barkod	İstasyon Adı		Firma Adı		Model Kodu		Model.	Adı	Renk	
Kapasite Ayır	• B144107	2661	03 Dikim		0180000001105	12 Ütü Paket	SML Tekstil.	4:Ş.		107301296000	MYLEE			27	
Model Islem	• R144107	2661	03 Dikim		0180000001105	12 Ütü Paket	SML Tekstil.	4:Ş.		107301296000	MYLEE			27	
	• R144107	2661	03 Dikim		0180000001112	12 Utü Paket	SML Tekstil.	4:Ş.		107301296000	MYLEE			27	
PP Personel	P R144107	2661	03 Dikim		0180000001112	12 Utu Paket	SML Tekstil.	4:Ş.		107301296000	MYLEE			27	- 1
~	• B144107	2661	03 Dikim		0180000001112	12 Utu Paket	SML Tekstil	4:9. 4:5		107301236000	MYLEE			27	
CO Makina		2001			0100000001112		ONL TOROUN	¥-		10100120000	in the			-	
* Recete		1404				Casilan Citra : 900		Cool	Sant 1	c					
	Seçilen Mikta	r: 1484				Seçileri Sule . 300	•	Seçik	aroad. I						
🖳 İşemri Ve Planlama							<u> </u>								
Sato Ama															
3	IşEmri No	IşE	mri Adı	Karşi Sipa	ariş No	Firma Adı	Teslim Ta	arihi	Bölüm Adı		Model	Renk	Beden	Kavala	E
🥰 Üretim															
Kalite Kontrol															
						<0	iösterilecek data	yok>							
Parkodlu Takip															
🚰 Maliyet															
🗊 Stok - Firma	•														Þ
Sevkiyat	Seçilen Mikta	n.				Seçilen Süre :		Seçile	en Saat :						
🛟 🛟 🖏 🤹	220407													Ç	kiş

- Planlama ekranında Pastal bölümüne hazır onayı verebilir, pastal hazırlık işlemi ile kumaş rezervasyonlarını yapabilir ve pastala hazır hale getirebilirsiniz.
- Ayrıca dikim paket malzemeleri gibi aksesuarlar için aksesuara hazır hale getirebilir ve aksesuar hazırlık işlemleri yapabilirsiniz.

🌮 Pa	astal Ha	zırlık Onayla											
		Tümünü Seç	🗆 D	likim Öncesi Aksesı									
3	Sec	Plan ID	İsEmri Adı	ÍsEmri No	Barko	d	Firma Adı	Model Kodu	Model Ad	Benk	Beden	Miktar	Plan Tarihi
•	✓	20332 228		417	01000021083	367 Ztn	Ticaret As	M000000252	Elbise	000	M	52 16/0	5/2022
•	- -	20333 228		417	01000021083	374 Ztn	Ticaret Aş	M000000252	Elbise	000	M	52 16/0	5/2022
•	•	20334 228		417	01000021083	381 Ztn	Ticaret Aş	M000000252	Elbise	000	м	48 16/0	5/2022
•	•	21336 2661		R144107	01800000011	105 SMI	L Tekstil A:Ş.	107301296000	MYLEE	27	28	60 16/0	5/2022
•	•	21338 2661		R144107	01800000011	112 SML	L Tekstil A:Ş.	107301296000	MYLEE	27	29	60 16/0	5/2022
•		21339 2661		R144107	01800000011	112 SML	L Tekstil A:Ş.	107301296000	MYLEE	27	29	60 16/0	5/2022
•	•	21340 2661		R144107	01800000011	112 SMI	L Tekstil A:Ş.	107301296000	MYLEE	27	29	60 16/0	5/2022
•	✓	21341 2661		R144107	01800000011	112 SMI	L Tekstil A:Ş.	107301296000	MYLEE	27	29	60 16/0	5/2022
₽	✓	21342 2661		R144107	01800000011	112 SML	L Tekstil A:Ş.	107301296000	MYLEE	27	29	60 16/0	5/2022
•	•	21343 2661		R144107	01800000011	129 SMI	L Tekstil A:Ş.	107301296000	MYLEE	27	30	60 16/0	5/2022
•								-					Þ
	In ID	UMadal Kadu		lbd a dal A d	UBank	HD ank	Adı UDadan	LIK avala	İlatiyan biliktar	İbliya Darayı Mild	ar İbbiyan Di	anan Edilaank Miktor	Dage Serb
:= P1	ian iU 0	KN016227		1MODELADI CE DUDCUNDV 191726	ннепк	ннепк	Adi HBeden	HNavala	Intiyaç Miktar	іпцуаў негегу міка	ar intiyaçını	ezerv Edliecek Miktar	Depo Serbi
2	0	LI00012212		SE BUNGUNUT 13-1723	004	Inci			212.0				_
													_
•													•
≣ PI	lan ID	İsEmri No	İs Emri Adı	Barkod		Firma Adı	Model Ko	du l	Model Adı	Ber	k Benk	ádu Beden	Miktar
•	00000	417	228	0100002108367	Ztn Tica	aret As	M000000252	Flbise	HoderAdi	000	Beyaz	M	1011KKG
-	0	417	228	0100002108367	Ztn Tica	aret As	M000000252	Elbise		000	Bevaz	M	
1	0	417	228	0100002108374	Ztn Tica	aret As	M000000252	Elbise		000	Bevaz	M	
	0	417	228	0100002108374	Ztn Tica	aret As	M000000252	Elbise		000	Bevaz	м	
	0	417	228	0100002100201	Ztn Tica	aret As	M000000252	Elbise		000	Bevaz	м	
_				0100002100301				10100					
	0	417	228	0100002108381	Ztn Tica	aret Aş	M000000252	Elbise		000	Beyaz	м	
1	0	417	228	0100002108381	Ztn Tica	aret Aş	M000000252	Elbise		000	Beyaz	М	

- Planlama uygulaması ile bantlarınızın doluluklarını izleyebilir, plan revizeleri yapabilir, onay süreçlerini planlama üzerinden yürütebilirsiniz.
- Planlama uygulaması için Nebim Üretim barkotlu üretim lisansı ve Nebim Üretim İstasyon Kapasite Planlama lisansı gerekmektedir
- Uygulama ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri eğitim video ve dokümanlarından edinebilirsiniz.

Pastal Planlama ve Üretim Takibi

- Pastal Planlama ve Pastal bazında üretim takip uygulaması eklendi
- Planlamada pastala hazır hale getirilen koli demetler için pastal planlarının oluşturulması, Alt pastalların belirlenmesi yapılabilmektedir.
- Pastal planında yapılan alt pastallar için top seçimi yapılarak toplar pastal bazında rezerv edilebilmektedir.
- Ayrıca kumaş aksesuar depo pastal bazında üretime transfer işlemini gerçekleştirerek pastal bazında stok hareketini oluşturabilmektedir.
- Pastal ekranında pastal boyu, kat, Metrekare gramaj gibi bilgilerden pastal sarfları hesaplanabilir.
- Pastal planında farklı iş emirleri aynı pastalda üretilebileceği gibi istenirse farklı modellerde aynı pastalda planlanabilmektedir.

<u>></u>					Üretim Pa	stal Girişi - Nebin	n Üretim ==>	Nebim Neyir Bilgis	ayar San. v	ve Hizm.A.Ş.						- 0	×
📴 Genel Görünüm Ekstra	Programlar	Benim Meni	ìm													~ ⊂	- 6
	Pastal No): 8			ni Kavıt	Göster	Yenile			- 🔯							
Üretim «																	
🖂 🥅 Ūretim Giriş	Açıklama	: DDASD	SAD			İst	tasyon No :	08 Yıkama		Tamamlandı	: 🗆 🗌		Ψ.				
Üretim Giriş (Yeni)	Tarihi -	11/01/	2021 👻	1	A	E PL	an Tarihi ·		•	Ana Pastal :	32323	(D Pas	tal Hazır			
- 🥅 Toplu Üretim Giriş (Yeni)	Chat Kad				-					Disim Cost .		17					
— 🥅 Toplu Üretim Hızlı Giriş (Yeni)	STOK NOU	iu :				N	sim ranni :	1170172021 13:36:0	-	Dirim Sair :		.17	✓ Pas	tal Serim			
🥅 Operasyon Giriş	Pastal No	ot : 323				Se	erim Tarihi :	11/01/2021 13:56:0	1 -	M2 Gramaj :		.509	✓ Pas	tal Kesim			
Operasyon Barkod Giriş	Barkad	ant															
Üretim Kalite Kontrol	Barkod	Izet															_
Ersaliye Gönder	Barko	od Ekle															
Uretim Pastal Girişi	I Lot Ba	arkod 🗵 İ	EmriNo 🗵	Model Kod	u 🛛		Model A	di	Ŷ	Renk Koc 🗵	Renk Adı	🖾 Be	eden 🗵 🛛 M	liktar 🛛	Kesilen Miktar	Sil	
Pastal Hareket Griş	01000020	014095 162	JE	30100102	Jib	er Erkek Sıfır Kol F	anila Teklii			000 Bey	32	м		10		9 🔞	
Uretim Pastal Bolme/Sayim Girişi	01000020	014354 163	JE	30100102	Jib	er Erkek Sıfır Kol F	anila Teklii			000 Bey	az	L		20	2	22 🙆	
	01000020	014347 166	JE	30100102	Jib	er Erkek Sıfır Kol F	anila Teklii			000 Bev	32	S		10	1	0 0	- 1
The Ranorlar														604	60	15	
	1															<u> </u>	
							v				×						
	- 8			Model Kodu B	ilgisi				Bede	en Kolonları				Satır Toplamları		İşlem	_
Personel	Pastal No	Siparis No	Model Kodu	Model Adı	Renk	Renk Adı	Kavala	36	S	м	L	36	Genel Toplam	BedenToplam	Pastal Kat	Sil	-11
		412	DGS020-LB10	DG Elbise	007	taş		2				1	2	2 116	58	8	_
Con Makina	2	163	JB0100102	Jiber Erkek Si	h 000	Beyaz					2		2	2 64	32	8	
Equite Reçete	6	185	M0009914	Gömlek	001	siyah										8	
	7	417	M000000252	Elbise	000	Beyaz										8	
Işemri Ve Planlama	7	454	M000000252	Elbise	000	Beyaz										8	
Satin Alma								2			2	11	4	180	1		
54	- 1															Г	Ē
🥰 Üretim							(L	
Kalita Kontrol	T op Bilgisi	Kumaş İhtiyaç	Diğer İhtiyaçlar														
Contract North Or	Depo H0	0001															
罾 Barkodlu Takip										Di: 0 (0 (-
	- III	HModel Kodu	KING	102	HM	1odel Adi		Pastal Al	t No 1	Birim Sarf	Toplam Sarf	Hesaplana	15341 I	ave Sart	Planlanan Topli	am Sarf	lop
🧊 Maiyet	KONAS2	12	KUMA kuma	• 2					1	2.06	152.44		139.2	4		139.2	
Stok - Firma	Нкотопп	02	kuma	s 2					2	0.412	41.2		41.2			41.2	
12				, -					-	0.112	11.2					11.2	
Sevkiyat	1								Bezery	48900							
ra 🏄 🔍 2	@220401								Depo	1.0.1	Fiş Oluştur	Fiş Sil		Sil	Yeni	Çıkı:	şı
👥 🛀 🔨 ·																	

- Pastal ekranından işlemlerin tamamlanmasına göre pastal hazır, serildi veya kesildi bilgileri pastalda takip edilebilmektedir.
- Pastala bağlı, biye kesim, garni kesim, astar kesim gibi işlemlerin de bilgileri aynı pastal içerisinden takip edilebilir.
- Pastal hazırlıkları tamamlandıktan sonra pastal bazında formlar hazırlanabilir ve üretim takibi pastal numarası ile de yapılabilmektedir.

🎯 Üretim Pasta	al Diğer İşlem Giriş					- 🗆 ×
Pastal No :	8 <u>G</u> öster					
Açıklama :	DDASDSAD	İstasyo	n No : 08 Yikama	Tam	amlandı : 🗌 💌	
Tarihi :	11/01/2021 -	Plan T	arihi :	- Ana	Pastal : 32323 🕀	
Stok Kodu :		Kesim	Tarihi : 11/01/2021 13	3:56:01 - Birin	Sarf :	
Pastal Not :	323	Serim	Farihi : 11/01/2021 13	3:56:0I ▼ M2 I	Gramaj :	
Diğer İhtiyaçlar						
Tamamlandı	Bölüm Adı	Sipariş No	MModel Kodu	HModel Kodu	HModel A	.dı
	Malzeme 1	162	JB0100102	K00000002	kumaş 2	
	Malzeme 2 Kesim Malzeme	93	M00000057	K000005	Bamboo Kumas 270 Bamboo 230 Pamul	6
1						
@220427						
@220427						Yeni Çıkış

• Pastal bazında üretim takip yapılabilmektedir.

• Kesim, tasnif gibi dikim öncesi süreçleri veya baskı nakış gibi işlem süreçlerini pastal barkodu ile toplu olarak yapabilir ve takip edebilirsiniz.

<u>م</u>		Nebim	Üretim ==>Neł	oim Neyir Bilgisayar San. ve Hizm.A.	ş.		- 0	\times
Genel Görünüm Ekstra P	rogramlar Benim Menüm							\otimes
-								¥.
Üretim «								Kullan
😳 🔚 Üretim Giriş	🌮 Üretim Pastal / Demet Giriş					×		an P
···· 🥅 Üretim Giriş (Yeni)				Transfer T in street		1		- apo
🥅 Toplu Üretim Giriş (Yeni)	GENEL BILGILEN	14/05/2022		Caukingt Vinterni				rlar
Toplu Üretim Hızlı Giriş (Yeni)		14/05/2022	¥	Arac / Simini				
··· 🔲 Operasyon Giriş	Iştem Tarini :	14/05/2022	~	Testimator Kodu				
Operasyon Barkod Giriş	Istasyon No :	1		Kargo Sirketi				
Uretim Kalite Kontrol	Istasyon Adi :	Kesim Bandi		rtage yinter				
Eirsaliye Gönder	Personel No :	1						
Uretim Pastal Girişi	Personel Adi :	\$ð						
Pastal Hareket Giriş	Işlem Tipi	Kesim Uretim	~					
Uretim Pastal Bornet Civici	EvrakNo	0						
Ureum Pastal/Demet Grisi	SeriNo Win FişNo:	0						
Pastal Diger Lytem Ginyi	V3 Dosya Numarası							
Tanımlar	E Irsaliye Düzenlenmemis							
	Gelen E- Irsaliye No							
	Stok İşlem Kodu		•••					
Personel	Hareket Tipi		\sim					
<u></u>	Üretim Açıklama							
Cot Makina	8							
E Reçete	@220128				Üretim	Çıkış		
🌉 İşemri Ve Planlama								
💕 Satın Alma								
😵 Üretim								
Kalite Kontrol								
Barkodlu Takip								
🚽 Maliyet								
Stok - Firma								
Sevkiyat								
🚺 🛃 🔍 🦉								
🔽 💷 📎 i								

- Pastal bazında üretim hareket ekranı ile pastal barkodu okutulur ve pastal içindeki ürünlerin rotasına uygun olarak üretim transfer veya bölüm işlem giriş çıkış işlemleri tek bir ekrandan pastal bazında yapılabilir.
- Pastal bazında üretim transfer ekranında her modelin kendi rotasına göre hareket etmesi aynı fiş üzerinden sağlanabilir.
- Pastal bazında oluşturulan fişler yine pastal bazında iptal ve silmeleri yapılabilir.

-		1			Personel Kodu :		sa			Pastal Tar	ihi :	11/01/2021		
usyon	Adı :	Kesim Bandı			Pastal Açıklama :		DDASDSAD			Hareket N	0:	2049		
Seç	İşEmri No	Model Kodu	Model Adı	Renk	Renk Adı	Beden	Kavala	Koli Barkodu	Alt Pastal No	Miktar	Kesilecek Miktar	Sayım Fazlası Miktar	Üretim Miktar	
	162	JB0100102	Jiber Erkek Sıfır Kol Fanila Tekliı	000	Beyaz	м		0100002014095		10	9		1	0
	163	JB0100102	Jiber Erkek Sıfır Kol Fanila Tekliı	000	Beyaz	L		0100002014354		20	22			0
	166	JB0100102	Jiber Erkek Sıfır Kol Fanila Tekliı	000	Beyaz	S		0100002014347		10	10			0
	93	M00000067	Gömlek 67	001	siyah	S		0180000020205		10	10			0
	93	M00000067	Gömlek 67	001	siyah	м		0180000020199		20	20			0
	162	JB0100102	Jiber Erkek Sıfır Kol Fanila Tekliı	000	Beyaz	S		010000001		10	10		1	0
	163	JB0100102	Jiber Erkek Sıfır Kol Fanila Tekliı	000	Beyaz	м		0100002014361		20	20			0
	412	DGS020-LB106	DG Elbise	007	taş	36		0100002108138		10	10		1	0
	184	M0009915	Pantolon 2xx3	001	siyah	S		0100002014712		24	24			0
	184	M0009915	Pantolon 2xx3	001	siyah	S		0100002014729		24	24			0
	388	M000000251	Bayan Bluz001	002	kahve	S		0100002107254		26	26			0
	388	M000000251	Bayan Bluz001	000	Beyaz	м		0100002107261		24	24			0
	388	M000000251	Bayan Bluz001	000	Beyaz	S		0100002107292		24	24			0
	184	M0009915	Pantolon 2xx3	001	siyah	S		0100002014743		24	24			0
	185	M0009914	Gömlek	001	siyah	S		0100002014781		24	24			0
	184	M0009915	Pantolon 2xx3	001	siyah	S		0100002014767		24	24			0
	185	M0009914	Gömlek	001	siyah	S		0100002014774		24	24			0
	185	M0009914	Gömlek	001	siyah	S		0100002014798		24	24			0
	417	M000000252	Elbise	000	Beyaz	м		0100002108367		52	52			0
	417	M000000252	Elbise	000	Beyaz	м		0100002108374		52	52			0
	417	M000000252	Elbise	000	Beyaz	м		0100002108381		48	48			0
	454	M000000252	Elbise	000	Beyaz	L		0100002108893		20	20			0
	454	M000000252	Elbise	000	Beyaz	L		0100002108909		20	20			0
	454	M000000252	Elbise	000	Beyaz	м		0100002108916		20	20			0
	454	M000000252	Elbise	000	Beyaz	м		0100002108923		20	20			0
	454	M000000252	Elbise	000	Beyaz	S		0100002108930		20	20			0

- Dikim paket bölümü gibi bölümlerde ise demet koli bazında üretim hareketleri yapılabilir.
- Bu ekranda koli barkodları oluşturulur ve koliler aynı ekrandan birinci kalite, ikinci kalite hata, hurda gibi hareketler hata nedenleri ve miktarları ile takibi yapılabilir.
- Yeni üretim ekranları e irsaliye ile uyumlu olarak çalıştırılabilir.

👂 Üretim Demet Hareketi - D	Dikim Üretim Giriş	1					_	
Barkod : 0	100002014361	Bekleme Mikta	in:		0	3	30	
İstasyon :	9	Birinci Kalite M	iktar :		0		0	
İstasyon Adı :	Dokuma Bant 1	1 A Kalite Mikt	ar:		0		0	
Personel Kodu :	sa 🗸	2K Miktar :			0		0	
İşEmri No :	163	Hunda Miktan	. [0		0	
Firma Adı :		nurua miktari :					U	
Model Kodu :	JB0100102	Fazla Miktarı :	l		0		0	
Model Adı :	Jiber Erkek Sıfir Kol Fanila Tekliı	Depoya Çıkan '	YM Miktar :		0		0	
Renk Kodu :	000	Depodan Giren	YM Miktar :		0		0	
Renk Adı :	Beyaz	Depo Giren Mil	tar:		0		0	
Beden :	м							
Kavala		Hata	Miktar		Tür Kodu	Hata Tipi No	Hata	Tipi Adı
TeslimTarihi	27/06/2020			0 1A		• (B Ayşe Yıldız 7 Dikis soruplu	
Barkod Miktar :	20			0 1A		▼ (6 Dikiş sökük	
Barkod Durum				0 1A		-	2 Dikiş sökük	
barkou buruin .	0			0 1A		•	5 hata	
Sipariş Miktarı :	0			0 1A		•	1 hatalı	
Kesim Fazlalı Miktar :	0			0 1A		-	3 ikinci kalite B. Cuma Dali	
Eksik Fazla Yüklenemez :				0 1A		•	jouna rek Liicijnojikalite	
Min Viiklenebilir Miktar	0			0 1A		▼ 8	R Ause Yıldız	
Mass Väldanabilis Mildana	0			0 2K		•	7 Dikiş sorunlu	
nax tukienebilir niktar:	0			0 2K		•	5 Dikiş sökük	
Uretim Bolum Adi :				0 2K		•	2 Dikiş sökük	
Hareket Tipi :				0 2K		▼ !	5 hata	
				0 2K		•	1 hatalı	
				0 2K		• :	3 ikinci kalite	
				0 2K		•	9 Suna Pek	
	\$			0 2K		•	4 uçuncu kalite	
	6	•				7) []	
220225					Kaydet	Yeni	Fiş Kapat	Çıkış

- Pastal bazında takip ve üretim takibi uygulaması için Nebim Üretim barkotlu üretim lisansı ve Nebim Üretim İstasyon Kapasite Planlama lisansı ve Pastal Planlama ve üretim takibi lisansı gerekmektedir
- Uygulama ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri eğitim video ve dokümanlarından edinebilirsiniz.

Makine Bakım Onarım

- Üretim programında makine tanımları ve makine bakım planları yapılabiliyordu. Yeni geliştirilen uygulamalar ile makine arıza takibi için geliştirmeler yapıldı.
- Makine kartları için arıza türleri ve arıza tür eşleştirilmeleri yapılarak, makine bakım arızada kullanılacak kartlar oluşturulabilir.

No		Adı	ŝ	Ariza	Bakım	Kalibrasvon
		Bir	filitre tanımlamak için tıklı	ayınız		
1	Bakim					
2	Anza					
3	Kalibrasvon					V
4	Ariza - Personel Kau	naklı				
5	Arıza I Doğal Sebep	er				
2					Kayd	et Çıkış
o-tus satir	Sayısı:5					
MAKINA TÜRLERIN AF	Sayısı:5 RIZA TÜR EŞLEŞTİRMESİ	_				
MAKINA TÜRLERİN AR MAKINA	Sayısı:5 RIZA TÜR EŞLEŞTİRMESI A TÜRÜ	Kat	1	Overlok Makinesi - Eşleşmeleri	1	
VAKINA TÜRLERIN AF MAKINA No A 1 Overlok Makina	Sayısı:5 RIZA TÜR EŞLEŞTİRMESİ A TÜRÜ ıçıklama SiL esi X	Kodu	Elektrik arızası	Overlok Makinesi - Eşleşmeleri Adı	Not	
MAKINA TÜRLERIN AF MAKINA TÜRLERIN AF MAKINA No A 1 Dverlok Makine 2 Reçme makine	Sayısı:5 RIZA TÜR EŞLEŞTİRMESİ A TÜRÜ İçiklama Sil esi X ssi X	Kodu 1 2	Elektrik arızası Dişli kırılması	Overlok Makinesi - Eşleşmeleri Adı	Not	
MAKINA TÜRLERIN AF MAKINA No A 1 Overlok Makin 2 Reçme makine	Sayısı:5	Kodu 1 2	Elektrik arızası Dişli kıniması	Overlok Makinesi - Eşleşmeleri Adı	Not	

• Makinelerle ilgili arıza bildirimleri giriş ekranından hangi makine ne zaman arızalandı ve ne tür arızası var bu bilgiler girilerek bakım onarım bölümün bilgilendirmesi ve bakım onarımcı planlaması yapılabilmektedir.

Genel Görünüm Ekstra P	Nebim Üretim ==>Nebim Neyir Bilgisayar San. ve Hizm.A.Ş. Programlar Benim Menüm	- 0
Makina Maina Ging Maina Ging Maina Jeen Ging Maina Anza Bidrimi Alabar Anza Bidrimi Alabar Anza Bidrimi Anza Bidrimi Anza Bidrimi Anza Bidrimi Anzar	Makina Arcza Bildirimi Biz Bakm Zanan Gebrier Makina Arcza Bildirimi Biz Bakm Zanan Gebrier Makina No : 1 Overlok Makinesi3	
	Virtual Hulin, Parka Sraze Bildhim Tanihi; 01/11/2020 • 00:00:00 • Planlanan Tanih; 30/12/1999 • 00:00:00 • (Figure Apple App	
Anite Kontrol Anite Kontrol Maiyet Stok - Firma Sevkiyat Sestek Destek So y Veri Al / Gonder	20102	

- Bakım onarım personeli makine tamir işlemini yaptıktan sonra sistemden bakım onarım sonucu girişini ve buna ait kullanılan malzeme sarfiyatlarını oluşturabilir.
- Bu girişlerle bakım onarım takvimi için periyodik bakım onarım ve kalibrasyon bilgilerine ulaşılarak takibi yapılabilir.
- Arıza bildirimleri takip edilebilir ve sonuçları takip edilebilir.
- Bakım onarım departmanın iş yükü ve iş akışı takip edilebilir.
- Makine yedek parça stok takibi yapılabilir.

	🎯 Makina İşlem				Sarf Giriş						1227	
na Giris	İşlem No :	1	··· Yeni Kaj	nt Gö	islem No :	1		Makina No : 2		overlok 2		
na İşlem Giriş	Makina No :	2	··· overlok 2									
n Tarihi Gelenler na Listesi	İşlem Tipi:	Anza		•	Stok Koo	tu Adı gelecek	Stok Adı	Model 001000001	Renk	Beden	Kavala	Miktar 3,444
mlar Makina Tür Tanımı	Plan Tarihi:	02/11/2020	-									
Makina Durum Tanımı Makina Goup Tanımı	İşlem Tarihi Baş.:	02/11/2020	• 00:00:00 \$	B	iit							
riza Türü Tanımı	İşlem Açıklama:	d										
	Ariza Tanımı:	ds										
el												
C	Değişen Parça:	da										
	Adet:	0										
Ve Planlama	Personel Sicil No	100	··· AYSEN A	YDIN								
2				-								
lma	Arıza Türü :	Dişli kınıması		•								
lima	Arıza Türü : Arıza Bildirimi :	Dişli kırılması 4-arıza		•								
lima Kontrol	Arıza Türü : Arıza Bildirimi :	Dişli kırılması 4-arıza			1							Þ
Uma Control du Takip	Arıza Türü : Arıza Bildirimi :	Dişli kırılması 4-arıza			4/05/2022	💌 Çıkan Depo : [• İstasyon No:	Fig.	Diuştur	īş Si	Çıkış
Ima Control Ilu Takip t	Arıza Türü : Arıza Bildirimi :	Dişli kırıfması 4-arıza			4/05/2022 210216	▼ Çıkan Depo :		• İstasyon No:	Fig	Dlugtur	iş Sil	Çıkış
Ima Control III Takip Erma	Arıza Türü : Arıza Bildirimi :	Digli kınıması 4-anza Sa	ırf İşlemleri Y	eni	4 14/05/2022 210216 Kaydet	👻 Çıkan Depo : [Çıkış		• İstasyon No:	Fig	Dlugtur F	îş Sil	Çikuş
Ima Control Internet	Arıza Türü : Arıza Bildirimi : 201102	Digi kulması 4-arıza Sa	ıf İşlemleri Y	eni	4/05/2022 210216 Kaydet	💌 Çıkan Depo : Çıkış		• İstasyon No:		Əlaştur 🛛 📕	īş Sil	Çıkış
Ima	Anza Türü : Arıza Bildirimi : 201102	Digi kulması 4-anza Sa	if İşlemleri Y	eni	4 14/05/2022 210216 Kaydet	V Çıkan Depo : Cıkuş		• Istasyon No:		Diaptur	īş Si	Çkış
Ima International Internationa	Anza Türü : Arıza Bildirimi : 201102	Diji kulmas 4-arza Sa	af işlemleri Y	eni	4 4/05/2022 210216 Kaydet	♥ Çıkan Depo : Çıkaş	•	Istasyon No:	. Fip	Diuștur	īş Sil	Çkış

Üretim Hammadde Stok Kart Açma

- Nebim Üretim programından malzeme kart açma işlemleri için yeni bir program geliştirilmiştir.
- Malzeme kartlarının açılmasında hiyerarşik özellik tanımı ve buna bağlı kart açma parametrelerinin belirlenmesi ile standart kaç ama bilgileri tanımlanabilmektedir.
- Bu işlem için Stok-Firma menüsünden malzeme kart açma ekranı kullanılabilir ancak bunun için öncelikle malzeme tür tanımları yapılması ve bu türlere ait alt özelliklerin belirlenmesi gerekmektedir.
- Malzeme tür tanım ekranı için istenen sayıda malzeme tür tanımı yapılabilir, her bir tür için KDV tipi, birim cinsi, renk beden olup olmadığı gibi bilgiler tanımlanır. spUrtMalzemeKartiAnaOzellik ana tablosunda özellik kodları belirlenir ve çalışma şekilleri belirlenir.
- Malzeme tür tanımlarına ait özellik bilgileri, hangi özellik açıklamasının stok adına yazılacağı özellik sıralaması ve beden bazında değişip değişmeyeceği gibi alt bilgiler spUrtMalzemeKartiAnaOzellikTanim tablosundan belirlenir.
- Malzeme kart açma ekranı tür bazında dinamik çalışmaktadır, ekrandan her malzeme türü için farklı sayıda özellik tanımı ve çalışma şekli parametrik olarak belirlenebilmektedir.
- Ekrandan tüm kart bilgileri görülebilir, değişiklik ve kopyalama yapılabilir.
- Hammadde ve Malzeme kartları ile ilgili tüm raporlara tek ekrandan ulaşılabilir
- Malzeme tür bazında KDV oranı madde muhasebe kodları gibi özellikler tanımlanabildiği için kart açmada yaşanabilecek hataların önüne geçilir.
- Kart tekillik kontrolleri yapılarak aynı karttan farklı açılmasının önüne geçilir.
- Stok isimleri parametrik olarak belirlendiği için tüm hammadde malzeme kartları belli bir düzende açılır.
- Stok kartları için ilave açıklama alanları, fiyat bilgileri, tedarikçi bilgileri, gibi bilgiler tek ekrandan yönetilebilir.
- Malzeme kart açma ekranı ile ilgili eski kartlarınızın yeni sisteme uyarlanması veya bu sistemi kullanmaya başlamakla ilgili proje ekiplerinden proje desteği alabilirsiniz.

MAI	ZEME KARTI AÇ									- 🗆 X
k - Firma «								MalzemeKartL	iste	- 🖪
Firma Karb V3Entegrasyon Depo Tanım	MALZEME	Duiăme Tipi		@ @	duăme 2	Depo	: H0001	•• 🔞 Kumaş Depo		
V3Entegrasyon Depo Firma Tanım	Aciklama	Cinsi		🕤 🖸	yilmaz2		Stok Kodu	Stok Adı	Saha1	Saha2
V3Entegrasyon FiyatTipi Sezon Tanm	Ayiniama	Kalinlik		🔂 😆	30/1			Bir filtre tarımlamak için burayı ti	klayın	
V3Entegrasyon KavalaTipi Düzenle	maş	мм		🕑 😢	22	*	001000002		Düğme 1	Yilmaz
Stok Yasaki Depo Tanım 004 di	kim malzemesi					*	001000003	Düğme 1 Yılmaz 30/1 Dokuma	Düğme 1	Yılmaz
Malzeme Kartı Aç 002 as	kı					*	001000004	düğme 2 Yılmaz 30/1 Dokuma	düğme 2	Yılmaz
sayım						*	001000005	düğme 2 Yılmaz 30/1 22	düğme 2	yilmaz2
Portal Raporlari						*	001000006	Düğme 1 Yılmaz 30/1 dokuma2	Düğme 1	Yilmaz
						*	001000007	düğme 2 y1 30/1 22	düğme 2	y1
arroad	0					*	100463	SÖKTAŞ MODENA MELANGE 78	82 Söktaş	Yilmaz
eisuie						*	151 sort001	ÜST TABLA - SORT	ykk23	
Aakina						*	F0002	01 Kesim	ykk23	WWW22
						*	H00012312	SÖKTAŞ MODENA MELANGE 788	82 Söktaş	Yılmaz
teçete						×	K0000005	Bamboo Kumaş %70 Bamboo %30	Pi ykk23	
şemri Ve Planlama	<					%	N0100001	Narkon Bedenli malzeme	ykk23	
		Figat	Areiv I	Pasif		*	TA03	TA03adi4	ykk23	değişen özellik
Satin Alma		3.2	3da	r ave .	- D	*	TA05	adi	ykk23	
Uretim		Doviz 👻	Termi	Açıkla	A			1 0000	P-0000	
		USD	0	Günci	8					
Kalite Kontrol		Firma \cdots 🔞	Dahili 🗌			1				
Barkodlu Takip		32001002	Kanki 🗌							
		Firma								
Maliyet		TKK Fermua	Lad	1						
Stok - Firma		Birim Cinsi ⁻ AD	Benk	ar Havir						
		Birim Cinsi 2	Beden	Var Hayır						
Sevkiyat		Kdv Tipi %8	Varsay	lan I						
actal		Muh.Hesar M001	Varsay	lan I						
-color				_						
hş Veri Al / Gönder		Yeni Stok Karti		Tamam						
						4				► I